

# ARMATOP/

## Adhezní můstek a antikorozi ochrana

### Adhézný mostík a protikorozi ochrana



#### ŠPECIFIKÁCIA VÝROBKU

Modifikovaná cement-polymérová malta podľa EN 1504-3: cementová reprofilačná malta R2.

#### POPIS VÝROBKU

ARMATOP je jemná sanačná cement-polymérová malta. Používa sa ako adhézný (spojovací) mostík pod systém reprofilačných mált z radu výrobkov SANATOP výrobcu STACHEMA, pri opravách konštrukcií pozemných komunikácií, vodohospodárskych stavieb, panelových domov a iných inžinierskych objektov. Vďaka vysokému pH má pasivačný vplyv na oceľovú výstuž.



#### CHARAKTERISTIKA

- Vysoká prídržnosť k oceli aj betónu.
- Aktívna protikorozi ochrana.
- Možnosť použitia ako spojovací mostík alebo jemná sanačná malta.
- Vysoká odolnosť proti mrazu a chemickým rozmrazovacím prostriedkom.
- Dobré pasivačné schopnosti (pH faktor stvrdnutej hmoty je väčší ako 12)
- Jednoduché spracovanie a aplikácia

#### VLASTNOSTI VÝROBKU

- |   |  |
|---|--|
| • Pevnosť v tlaku:  | Zaručené hodnoty                                     |
| • Prídržnosť k podkladovému betónu:                         | min. 15 MPa  |
| • Odolnosť proti pôsobeniu CHRL pri 75 cykloch Na Cl odpad: | min. 0,8 MPa   |
| • Vodotesnosť:  | max. 1000 g/m <sup>2</sup>                           |
| • Spotreba na 0,8 mm hrúbky:                                | max. 50 mm   |
|   | 1,4 – 2 kg/m <sup>2</sup> – podľa štruktúry podkladu |

#### PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, soľných výkvetov, nečistôt a nesúdržných častí, bez biologického napadnutia. Dilatačné škáry je nutné zachovať funkčné. Povrch konštrukcie musí byť očistený až na súdržný podklad s pevnosťou v ťahu min. 1,5 MPa. Degradovaný betón sa odstráni tak, aby boli úplne odhalené skorodované časti oceľovej výstuže. Odbúrané miesto sa ohraničí cca 3 mm hlbokým kolmým zárezom (na tupo), pomocou ručnej uhlovej brúsky s diamantovým kotúčom. Takto pripravený betón sa otrýska vysokotlakovým vodným lúčom s rotačnou tryskou s minimálnym tlakom 100 MPa (bežný domáci vysokotlakový vodný čistič túto hodnotu nedosahuje). Tým dôjde k očisteniu celého povrchu a vytvoreniu vhodného podkladu pre následnú reprofiliáciu. Pokiaľ nie je možné použiť vysokotlakový vodný lúč, musí sa odbúranie vykonať pomocou zbíjajúcich kladív či inej vhodnej techniky. Potom je potrebné dôkladne zrevidovať povrch, či nedošlo k jeho hĺbkovému narušeniu (vytvorenie prasklín, naštiepených miest a pod.). Takéto defekty je potrebné opäť odbúrať. Potom sa musí povrch dôkladne umyť alebo odsáť (zbaviť prachu).

Pred začatím reprofiliácie musí byť podkladový betón v dostatočnom predstihu prevlhčený natoľko, aby došlo k nasýteniu vnútorného pórového systému vodou. Vlhčenie sa vykonáva napríklad murárskou štetkou, pri väčšej ploche je možné použiť vodné tlakové zariadenie s výkonom obmedzeným na minimum. Vlhčenie sa opakuje niekoľkokrát po sebe, kým je podklad nasiakavý. Povrch musí byť vlhký na celej ploche, ak sa jedná o vodorovné konštrukcie, nesmie na nich zostávať viditeľná voda.

Pri pochybnostiach o vhodnosti podkladu odporúčame kontaktovať technického zástupcu firmy STACHEMA.

# ARMATOP/

## Adhezní můstek a antikorozi ochrana

### Adhézný mostík a protikorozi ochrana



#### PRÍPRAVA STIERKY

ARMATOP sa pripraví vsypaním 12 kg suchej zmesi do 2,6 litra vody (maltový prášok: voda v pomere 4:1 objemových dielov). Miešajte pomocou nízkootáčkového miešadla (cca. 200-400 ot/min) po dobu min. 2 minút, čím sa vytvorí homogénna malta. Vrtuľu miešadla držte neustále ponorenú pod hladinou malty, aby nedochádzalo k vnášaniu vzduchu do zmesi. Potom nechajte hmotu 5 minút odstáť a opäť krátko zamiešajte. Doba spracovateľnosti je do 45 minút (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). Zvýšenie obsahu vody vedie k zhoršeniu garantovaných vlastností. Po vyzretí pasivačných náterov výstuže (min. 10 hodín) sa opravovaná časť konštrukcie opláchne tlakovou vodou tak, aby bola zbavená prachu po pieskovaní a nebol poškodený náter.

#### PASIVAČNÝ NÁTER VÝSTUŽE

Odhalená skorodovaná výstuž musí byť v celom profile úplne zbavená hrdze – najlepšie opieskovaním. Pokiaľ sa u statickej výstuže objaví významné zmenšenie prierezu napríklad vplyvom prehrdzavenia, v oprave ďalej nepokračujeme a radšej vyhladáme odborné posúdenie statika.

Optimálny stupeň očistenia je Sa 2 ½ (výstuž musí byť bez hrdzavých škvrniiek a musí mať v celej ploche typickú oceľovo modrú farbu). Do piatich hodín po opieskovaní, sa na očistenú výstuž, stredne tvrdým štetcom, nanáša v dvoch vrstvách pasivačný prípravok na báze cementu - ARMATOP. Celková hrúbka oboch náterov je min. 0,8 mm. Časové rozmedzie medzi vykonávaním jednotlivých náterov je minimálne 4 hodiny (pri teplote 20°C). Náter musí byť vykonaný na celom povrchu odhalenej výstuže.

#### POUŽITIE - ADHÉZNY MOSTÍK

Na povrch betónu, pripravený podľa postupu popísaného vyššie, je nevyhnutné naniesť jeden náter spojovacieho mostíka ARMATOP. Spojovací mostík sa nanáša zásadne murárskou štetkou s hrubšími štetinami, v maximálnej vrstve 0,4 mm tak, aby sa dôkladne zatrel do obnaženého betónového povrchu (podklad mierne presvitá cez nanosenú vrstvu adhézneho mostíka). Nanesenie hrubej vrstvy spojovacieho mostíka môže ohroziť celkovú prídržnosť vykonanej reprofilácie.

Následná vrstva reprofilačnej malty sa zatiera oceľovým hladítkom do zavädnutého (matného), ešte nezaschnutého povrchu adhézneho mostíka tzv. „živý do živého“, tak aby došlo k dokonalému spojeniu nanášaných vrstiev. (Pre aplikácie na steny či podhlady je jeho použitie vhodné, nie je však nevyhnutné.)

#### BALENIE

Vedierko 12 kg.

#### SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladovať a prepravovať v neporušených obaloch v suchom prostredí. Materiál je mierne hygroskopický. Materiál nie je horľavý. Pri skladovaní dodržujte platné právne predpisy BOZP a ochrany ŽP.

#### ZÁRUČNÁ DOBA

12 mesiacov odo dňa výroby pri dodržaní skladovacích podmienok.

#### BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny na bezpečné zaobchádzanie, prvá pomoc a nakladanie s odpadmi: viď obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na [www.stachema.sk](http://www.stachema.sk))

Obsah rozpustného šesťmocného chrómu je v súlade s platnými právnymi predpismi znížený redukčným činidlom, účinným po celú dobu životnosti.

# ARMATOP/ Adhezní můstek a antikorozi ochrana Adhézny mostík a protikorózna ochrana



## UPOZORNENIE

Technický list má len informačný charakter. Používanie výrobku vyžaduje odskúšanie podľa platných technických noriem.

**Výrobca resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.**

Dátum revízie: 15.08.2023 (Vydaním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

**CE ISO 9001 ISO 14001**