

SINEPOX S 2300

Dvojsložková epoxidová základná antikorózna farba



POUŽITIE

Dvojsložková epoxidová základná farba s obsahom antikorózneho pigmentu vhodná na zhotovovanie základných náterov oceľových a iných kovových povrchov. Farba vytvára vysoko priľnavú vrstvu s antikoróznou ochranou povrchu. Náter je možné ľahko brúsiť. Vynikajúca chemická a mechanická odolnosť, výborná priľnavosť, veľmi dobrá krycia schopnosť náteru. Jednoduchá a ľahká aplikácia. Nie je určená na nátery plôch prichádzajúcich do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou ani na nátery detského nábytku a hračiek. Možno použiť aj v exteriéri a interiéri ako základný náter pre vnútorné aj vonkajšie náterové systémy.



Epoxidové náterové hmoty SINEPOX S 2300, SINEPOX S 2300 HB a SINEPOX S 2321, SINEPUR U 2054 a SINEPUR U 2054 HB sú určené na zostavovanie náterových systémov do korózneho prostredia C2 až C5. Odporúčame riadiť sa skladbou náterového systému podľa ČSN EN ISO 12944-5.

VLASTNOSTI

Usadzovanie: pripúšťa sa rozmiešateľný sediment

Vzhľad: kvapalina vo farbe použitého pigmentu

Obsah sušiny: < 72 %

Hustota: < 1,4 g/cm³ podľa použitého pigmentu

VOC: 420 g/l

VOC nатуžená zmes: 450 g/l (so SINEPOX S 7300), 406 g/l (so SINEPOX S 7315)

Tvrdidlo: zložka B

Riedidlo: SINEPOX S 6300 alebo Lignofix S 6300

Farebný odtieň: 0100 – biely, 0110 – sivý, 0840 – červenohnedý

Zdravotná neškodnosť: kladné hodnotenie

PRÍPRAVA POVRCHU

- Odstrániť staré nátery. Povrch musí byť suchý, bez nečistôt a mastnoty.
- Žiarovo pozinkovanú oceľ a hliník zdrsníť, prípadne ľahko otryskať (SWEEPING) a ošetriť náterom typu WASH-PRIMER (napr. **SINEKYD S 2688 WASH PRIMER s Riedidlom pre WASH PRIMER**).
- Ušľachtilú oceľ tryskať na stupeň prípravy povrchu Sa 2, profil povrchu stredný (G), RZ = 50 µm. Možná je aj úprava ručným a mechanizovaným čistením povrchu na St 2 alebo St 3.
- Teplota podkladu: min. **+15 °C a najmenej 3 °C nad rosným bodom**.
- Nevytvrdnutú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť riedidlom SINEPOX S 6300 alebo Lignofix S 6300, prípadne acetónom.

TUŽENIE:

Zložka A : Zložka B

pomer hmotnostný

100 : 17

pomer objemový

100 : 25

SPOTREBA:

7-8 m² z 1 kg nатуženej zmesi, tj. spotreba 142-125 g/m² (pri suchej hrúbke 50 µm). Pri mokrej hrúbke 100 µm sa získa suchá hrúbka filmu 50 µm.

Praktická spotreba závisí od profilu povrchu a zvolenej aplikačnej metódy. Odporúča sa vykonať skúšobnú vzorku.

APLIKAČNÉ POMÔCKY

štetec, valček, striekanie vzduchové, AIRLESS

SINEPOX S 2300

Dvojzložková epoxidová základná antikorózna farba



SPRACOVANIE

Príprava zmesi:

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20 °C. Náterová hmota **SINEPOX S 2300** (zložka A) sa najprv dôkladne premieša tak, aby sa uviedli do vznosu všetky sedimentované plnivé. Tvrdiadlo (zložka B) pridajte za stáleho miešania k farbe podľa tužiaceho pomeru a dôkladne premiešajte aspoň 3-5 minút (Pozor, nenašľahať), až vznikne homogénna kvapalina. Na miešanie väčšieho množstva použite elektrickú vŕtačkou s vretenovým miešadlom. Až potom môžete riediť. Riedidlo **SINEPOX S 6300** alebo Lignofix S 6300 dokonale vmiešajte do natuženej zmesi.

Spracovateľnosť : 6 hodín pri +20 °C

Najnižšia odporúčaná teplota spracovania: +15 °C

Pretierateľnosť: 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdenie: 7 dní pri teplote +20 °C. Až po tejto dobe je možné vystaviť náter plnému prevádzkovému zaťaženiu.

Aplikácia náterovej hmoty:

Natuženú a nariadenú náterovú hmotu nanášajte valčekom, štetcom alebo striekaním na pripravený podklad. **Nie je prípustné náterovú hmotu aplikovať pri teplote podkladu vyššej ako 35 °C.**

Nepoužívať na:

nesúdržné povrchy, povrchy ošetrované vodou riediteľným náterom alebo nitrofarbou.

Dosúšať je možné najskôr po odparení rozpúšťadiel (cca po 60 minútach od nanesenia). Teplota dosušania nesmie prekročiť 90 °C (čas dosušania pri tejto teplote je 1 hodina). Nepoužívajte naftové ani propán-butánové horáky. Počas zasychania je nutné zaistiť dostatočné vetranie.

NÁTEROVÝ SYSTÉM:

aplikácia na kov

Výrobok je používaný na náterové systémy do vysokej koróznej záťaže s dlhou dobou životnosti za predpokladu dodržania technológie, aplikačných podmienok a hrúbok jednotlivých vrstiev.

Náterový systém na korózne zaťaženie C 4 a životnosť náteru H (viac ako 15 rokov) označované podľa príslušnej normy ISO 12944-5/S 4.21 - EP/PUR, vhodný pre oceľové konštrukcie:

- 2 x náter **SINEPOX S 2300**, každý s hrúbkou suchého filmu 50 µm,
- 1 x náter **SINEPOX S 2636 HB**, hrúbka suchého filmu 80 µm,
- 2 x náter **SINEPUR U 2054**, každý s hrúbkou suchého filmu 40 µm

BALENIE

Sety 1,2 kg, 5 kg a 10 kg. Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

SKLADOVANIE

Skladujte v tesne uzavretom a neporušenom originálnom obale na suchom, chladnom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +15 až +25 °C. Chráňte pred horúčavou a sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí.

ZÁRUČNÁ DOBA

36 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

SINEPOX S 2300

Dvojsložková epoxidová základná
antikorózna farba



BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny na bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a nakladanie s odpadmi: vid' obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na www.stachema.sk).

UPOZORNENIE

Informácie, uvedené v tomto technickom liste, sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak, vzhľadom na to, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné mimo kvality samotného výrobku.

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

Dátum revízie: 10.06.2022 (Vydáním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

CE ISO 9001