

ALUXAL TITANIUM

Vypal'ovacia rozpúšťadlová silikónová Striebreňka jednozložková



Disperzie práškoveho hliníka v roztoku živice s obsahom titánu v organickom rozpúšťadle za prídavku aditív.

TECHNICKÉ ÚDAJE (typické hodnoty):

Usadzovanie:	pripúšťa sa rozmiešateľný sediment
Škralupovanie:	pripustný tenký, ľahko odstrániteľný škralup
Vzhľad:	kvapalina s metalickým efektom
Obsah sušiny:	min. 42 % hm.
Hustota:	1,1 - 1,3 g/cm ³
VOC:	650 g / l (SB kategórie B, podkategórie e)
Riedidlo:	LAS 6005, xylén, nie je nutné riediť
Farebný odtieň:	šedostrieborná, striebrenková
Objemová sušina:	min. 36 % obj.

OBLASŤ POUŽITIA:

Náter tepelne namáhaných povrchov vystavených nepriamemu ohrevu do **500 ° C**.

K povrchovej úprave kovových dielov vozidiel, najmä výfukov.

Zaschnutý náter je nutné vypáliť pri **200 °C počas 2-4 hodín**. Náter možno vypáliť aj priamo pri prevádzke zariadenia. Pre dosiahnutie dobrých ochranných a krycích vlastností náteru sa odporúča naniesť **2-4 vrstvy**. Jednoduchá a ľahká aplikácia.

Možno použiť aj v nevytvrdenom stave ako dočasnú antikorošnú ochranu (dočasný náter na prepravu) chrániaci kovový povrch po dobu max. 7 dní

PRÍPRAVA POVRCHU:

- Dokonalé odstránenie produktov korózie a dôkladné odmastenie povrchu. Vhodné je čistenie na st.2 až st.3, ideálne na tryskanie st.2 ½ (STN ISO 8501-1). Fosfatizované povrchy nie sú vhodné, pretože dochádza k zníženiu príľnavosti.
- Farba nie je vhodná na pretieranie starých a silikónových náterov. Predchádzajúci náter je nutné odstrániť. Pri aplikácii na povrch opatrený silikónovými nátermi dôjde po vypálení k odlúpnutiu farby.
- Teplota podkladu: **min. 15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom**.

Nezaschnutú kompozíciu možno z povrchu náradia umyť acetónom.

SPOTREBA:

- 10-15 m² z 1 kg, tj. spotreba 100-66 g/m² (pri suchej hrúbke 15-20 µm).
Pri mokrej hrúbke 50 µm sa získa suchá hrúbka filmu 20 µm.

APLIKAČNÉ POMÔCKY:

štetec, striekanie, máčanie

ALUXAL TITANIUM

Vypal'ovacia rozpúšťadlová silikónová Striebrenka jednozložková



SPRACOVANIE - PRÍPRAVA ZMESI:

Optimálna teplota farby pred spracovaním je 20 ± 5 °C. **Pred aplikáciou a pri aplikácii je nutné náter riadne premiešať, rozmiešať prípadný sediment na dne obalu.** Farbu nie je nutné riediť.

Najnižšia odporúčaná teplota spracovania: 15 °C

Schnutia: 60 minút pri teplote 20 °C

Pretierateľnosť: 24 hodín pri teplote 20 °C

Plné vytvrdenie: Pre vytvrdenie je náter nutné vypáliť. Bez vypálenia nemá náter deklarované vlastnosti. Nechajte vyprchať rozpúšťadlá 2-4 hodiny pri 20 °C, potom náter vypáľte pri teplote 200 °C počas 2-4 hodín. Náter možno vypáliť aj priamo pri prevádzke zariadenia. Náter možno naaplikovať a vypálenie vykonať až po dlhšej dobe, ak je zabezpečená ochrana pred vlhkosťou.

Farbu nanášajte valčekom, striekaním alebo máčaním na pripravený podklad.

Nepoužívať na:

- mokré a neočistené povrchy,
- staré a silikónové nátery

Náterový systém:

Prilnavosť (mriežkovým rezom): max. 1

BALENIE A SKLADOVANIE:

100 g, 300 g, 1 kg, 4 kg, 8 kg. Iné obaly je možno dohodnúť s výrobcom. Záručná doba 24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu pri teplote 15-25 °C.

BEZPEČNOSŤ:

Podrobné údaje týkajúce sa bezpečného zaobchádzania a ochrany zdravia sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku.

UPOZORNENIE:

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktické skúsenosti. Avšak, vzhľadom k tomu, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté zlou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako odporúčaných, použitím po ich skladovateľnosti. Pre ďalšie dokumenty ako Certifikát, Vyhlásenie o vlastnostiach / zhode, Karta bezpečnostných údajov a pod. kontaktujte výrobcu popr. dodávateľa tohto produktu. Výrobcom je STACHEMA CZ s.r.o., Hasičská 1, 280 02, Kolín-Zibohlavy, IČ: 46353747

Dátum revízie: 20.4.2016