

EPOXY DHT

Dvojzložková epoxidová bezrozpúšťadlová
izolačná náterová hmota



POUŽITIE

Výrobok EPOXY DHT je určený na izolačné nátery stavebného diela, betónu, muriva, odpadových nádrží, silážnych jám a pod. Na nátery kovových materiálov zvlášť na uloženie do zeme, na nátery zvodov od ciest (odoláva chemickým rozmrazovacím látkam). Ako podkladový náter rovnakej špecifikácie sa používa izolačný náter **IZOLAK**.

EPOXY DHT odoláva ropným produktom a CHRL. Pred aplikáciou nesmie byť kompozícia zriedená prídavkom žiadneho rozpúšťadla ani riedidla. Systém sa vyznačuje vynikajúcou adhéziou k cementovým podkladom, nízkou úrovňou zápachu a výbornou chemickou a mechanickou odolnosťou. Aplikácia materiálu je veľmi jednoduchá.



VLASTNOSTI

Vzhľad:	viskózna čierna kvapalina
Obsah sušiny:	100% hm.
Hustota:	< 1,05 g/cm ³
Tvrdidlo:	zložka B , súčasť balenia setu
Riedidlo:	neriedi sa
Farebný odtieň:	čierny
Obsah VOC:	zložka A- neobsahuje VOC zložka B- tvrdidlo- Limitná hodn. obsahu VOC (kat. A, subkat. j): 500 g/l
Obsah TOC:	zložka B- tvrdidlo- 0,666 kg/kg

PRÍPRAVA POVRCHU

Betónový podklad musí byť suchý, súdržný a zbavený prachu, masntôt a iných nečistôt obrúsením alebo otryskaním. Podklad musí byť vyzretý, min. po dobu 28 dní. Zvyšková objemová vlhkosť musí byť max. 4%. Povrchová pevnosť min. 1,5 MPa. Hmota nie je vhodná pre nátery hladných, gletovaných alebo leštených betónových podkladov. V tomto prípade je nutné plochy zdrsniť (brúsenie, brokovanie, tryskanie apod.) Cementové mlieko z povrchov betónov a poterov odstrániť brúsením a vysať prach.

Ocelový povrch musí byť suchý, bez nečistôt, korózie a masntoty. (Otryskanie na Sa2 ½ (pre stupeň zhrdzavenia A, B, C pozri ISO 8501-1)). Kovový povrch odporúčame opatriť náterom vhodného antikorošného základu (najlepšie **SINEPOX S 2300** alebo **SINEPOX S 2300 HB**). Pri aplikáciách na pozink, hliník alebo ušľachtilú nehrdzavejúcu ocel' odporúčame abrazívne ometenie (SWEEPING). Následne je odporúčaný kotviaci náter **SINEKYD WASH PRIMER S 2688** s riedidlom **Riedidlo pre WASH PRIMER**. Až po vyzretí kotviaceho základu nasledujú ďalšie vrstvy.

PRÍPRAVA ZMESI

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20 °C. **EPOXY DHT** sa najprv dôkladne premieša tak, aby sa uviedli do vznosu všetky prípadne sedimentované plnivé.

Tvrdidlo pridajte k hmote podľa tužiaceho pomeru a dôkladne premiešajte napr. elektrickou vrtačkou s košovým alebo vretenovým nástavcom. (Pozor, nenašľahať!) Odporúčané otáčky do 300 ot./min. Doba miešania min. 3 minúty.

Spracovateľnosť: 60 minút pri + 20 °C

EPOXY DHT

Dvojsložková epoxidová bezrozpúšťadlová
izolačná náterová hmota



APLIKAČNÉ POMÔCKY

štetec, valček s krátkym vlasom

striekanie: striekacie zariadenie **SUPER FINISH 31 + TEMP SPRAY (Wagner)** (podmienky striekania: teplota predohrevu +50 až +55 °C, tlak vzduchu 2 bary, tlak na čerpadle 180-200 barov). Viac informácií Vám poskytne technický servis STACHEMA.

PRÍKLADY TYPICKÝCH NÁTEROVÝCH SYSTÉMOV:

Minerálne povrchy, omietky, murivo alebo betón:

1x penetrácia: IZOLAK spotreba 200 g/m² podľa nasiakavosti podkladu, technologická pauza 24 hodín pri +20 °C a dostatočnej cirkulácii vzduchu.

1-2x vrchný náter: EPOXY DHT. Hrúbka každej vrstvy 150 µm. Spotreba 200 g/m². Jednotlivé vrstvy sa nanášajú po 24 hodinách. Výsledná hrúbka pre nátery vystavené ponoru a kondenzácii je 300 µm.

Náterový systém železo a oceľ:

1x základný náter: SINEPOX S 2300, riedenie 5 % hmotnostných vzťahnuté na natuženú zmes (riedidlo **SINEPOX S 6300**). Spotreba 133 g/m² podľa drsnosti podkladu. Technologická pauza 24 hodín pri +20 °C a dostatočnej cirkulácii vzduchu.

1-2x vrchný náter: EPOXY DHT. Hrúbka každej vrstvy 150 µm. Spotreba 200 g/m². Jednotlivé vrstvy sa nanášajú po 24 hodinách. Výsledná hrúbka pre nátery vystavené ponoru a kondenzácii je minimálne 300 µm.

TUŽENIE pomer hmotnostný
Zložka A: zložka B 100: 30

SPOTREBA

0,2 kg/m² pri hrúbke vrstvy cca 150 µm v jednej vrstve.

UPOZORNENIE

Vetraním je nutné obmedziť prípadný výskyt kyslých plynov a pár (napr. CO₂), ktoré reagujú so zložkou B a znemožňujú dokonalé vytvrdnutie materiálu. Pri práci v uzavretých priestoroch nádrží, silách a pod. sa musí zaistiť dôkladná ventilácia. Do nádrží sa musí vhaňať teplý čerstvý vzduch a spotrebovaný vzduch odsávať. Pri vykonávaní ochranných náterov sa musí prostredie nepretržite vyhrievať tak, aby teplota podkladu bola neustále minimálne +15 °C a bola aspoň 3 °C nad rosným bodom, aby nedochádzalo ku kondenzácii vody na stenách.

BALENIE

Sety 5 kg a 10 kg (v sete sú zložky A a B). Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

SKLADOVANIE

Skladujte v tesne uzavretom a neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +10 až +25 °C. Chráňte pred horúčavou a sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí.

ZÁRUČNÁ DOBA

36 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

EPOXY DHT

Dvojsložková epoxidová bezrozpúšťadlová
izolačná náterová hmota



BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny na bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a nakladanie s odpadmi: vid' obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na www.stachema.sk).

UPOZORNENIE

Informácie, uvedené v tomto technickom liste, sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak, vzhľadom na to, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné mimo kvality samotného výrobku.

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

Dátum revízie: 19.01.2022 (Vydáním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

CE ISO 9001 ISO 14001