

EPROSIN® E 15

Epoxidová potravinárská základní nátěrová hmota /
Epoxidová potravinárska základná náterová hmota



POUŽITIE

Základný dvojzložkový epoxidový systémový náter na povrchovú úpravu potravinárskych, pivovarskych a vinárskych zásobníkov a povrchov betónových alebo oceľových vodárenských nádrží. V systéme s výrobkom EPROSIN® E 25 po vytvrdení splňa požiadavky na výrobky prichádzajúce do priameho styku s pitnou vodou a priameho styku s potravinami, pokrmami, do obsahu etylalkoholu do 20% v súlade so zákonnými požiadavkami. Ako vrchný náter rovnakej špecifikácie sa používa EPROSIN® E 25. Pred aplikáciou nesmie byť kompozícia zriadená prídavkom žiadneho rozpúšťadla či riedidla. Systém má vynikajúcu adhéziu k cementovým podkladom, má nízku úroveň zápachu, má výborné mechanické vlastnosti a aplikácia materiálu je veľmi jednoduchá.



PRÍPRAVA POVРЧУ

Betónový podklad musí byť súdržný a zbavený prachu, mastnôt a iných nečistôt obrúsením alebo otryskaním. Minimálna pevnosť 1,5 MPa. Podklad musí byť vyzretý po dobu min. 28 dní. Zvyšková objemová vlhkosť musí byť max. 4 %. Prípadné zvyšky odformovacích separátorov odstráňte chemicky alebo brúsením. Hmota nie je vhodná na aplikácie hladených, gletovaných alebo leštených betónových podkladov. V tomto prípade je nutné betón zdrsniť (prebrúsenie, brokovanie a i.).

Kovový povrch musí byť ošetrený náterom vhodného antikorózneho základu (najlepšie SINEPOX S 2300 alebo SINEPOX S 2300 HB). Pred základným náterom vykonajte odmaštanie povrchu vhodným detergentom. Otyskanie na Sa2 ½ (pre stupeň zhŕdzavenia A, B, C pozri ISO 8501-1). Staré nátery, mastnoty, korózne produkty železa a iné nečistoty dokonale odstráňte. Hrany a zvary je nutné ošetriť pásovým náterom. Aplikáciu je nutné začať najneskôr 6 hodín po otyskaní. Na otyskanom povrchu nesmie dôjsť k výskytu bleskovej korózie ani k vyzrážaniu vlhkosti.

SPRACOVANIE

Príprava zmesi:

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20°C. EPROSIN® E 15 sa najprv dôkladne premieša tak, aby sa uviedli do vznosu všetky prípadne sedimentované plnivá. Tvrďidlo, zložku B, pridajte k premiešanej hmote podľa tužiaceho pomeru a dôkladne premiešajte po dobu minimálne 3 minút napr. elektrickým miešadlom s otáčkami do 300 ot/min (pozor na vymiešanie vzduchu do hmoty).

Spracovateľnosť:

cca 20 minút pri +20°C

Hrubka vrstvy:

150 µm (valček), 250 µm (nástreč)

Najnižšia odporúčaná aplikáčna teplota: +15°C, relatívna vlhkosť vzduchu max. 80% a 3°C nad rosným bodom

Pretierateľnosť: 12 hodín, max. 24 hodín pri +20°C

Plné vytvrdenie: 7 dní pri teplote +20°C

Až po tejto dobe je možné vystaviť náter plnému prevádzkovému začaženiu.

Aplikácia náterovej hmoty:

EPROSIN® E 15 sa nanáša plastovými alebo oceľovými stierkami, velúrovým valčekom alebo striekaním AIRLESS s predohrevom na vopred pripravený podklad. Spracovateľnosť zmesi je podľa podmienok a množstva namiešanej zmesi cca 20 minút. **Pripravujte si preto iba také množstvo, ktoré stihnete spracovať do 20 minút!**

Pri aplikácii je potrebné zaistiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu natieraného predmetu (rosný bod). Dostatočné vetranie zabráni výskytu kyslých plynov a páry, ktoré môžu

Distribútor v SR:
STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka
Tel.: +421(2) 459 855 00-2
stachema@stachema.sk
www.stachema.sk

➤ umenie spájať

Výrobcia:
STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod sídliskem 3, 636 00 Brno
Tel.: +420 548 216 591
prumyslovalepidla@stachema.cz
www.stachema.cz

EPROSIN® E 15

Epoxidová potravinárská základní nátěrová hmota /
Epoxidová potravinárska základná náterová hmota



reagovať s tužidlom a znemožniť dokonalé vytvrdnutie materiálu. Počas aplikácie odporúčame priebežne merať rosný bod DT pri hraničných hodnotách.

Pre optimálne vytvrdnutie je potrebné zaistiť teplotu nad +15°C, dostatočnú cirkuláciu vzduchu a aplikovať odporúčanú hrúbku. Odporúčané aplikačné zariadenie je SUPER FINISH 31 + TEMP SPRAY (Wagner) (podmienky striekania: teplota predohrevu +50 až +55°C, tlak vzduchu 2 bary, tlak na čerpadle 180- 200 barov). Viac informácií poskytne technické oddelenie STACHEMA.

Nepoužívať na mokré a nevyzreté betónové povrhy, nesúdržné povrhy, povrhy ošetrené vodouriediteľným náterom alebo nitro farbou, strojovo hladené povrhy, gletované povrhy – nutná predúprava povrchu.

PRÍKLADY TYPICKEJ APLIKÁCIE

Náterový systém na súdržný minerálny povrch – (betón):

1x penetrácia jednou z variantov:

- a) náter **IZOLAK**. Spotreba 200 g/m² podľa nasiakavosti podkladu,
- b) náter **CHS-Epoxy 474**. Spotreba 200 g/m² podľa nasiakavosti podkladu.
- c) **PENEKO S 1300**, riedenie 30-40% hmotnostných- vztiahnuté na natuženú zmes (**Riedidlo S 6300**). Spotreba 150 g/m² podľa nasiakavosti podkladu.

Technologická pauza 24 hodín pri +20°C a dostatočnej cirkulácii vzduchu.

(1x náter **EPROSIN E 15**. Hrúbka vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m².)

1-2 x vrchný náter **EPROSIN E 25**. Hrúbka každej vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m². Jednotlivé vrstvy sa nanášajú po 12 až 24 hodinách pri teplotách podkladu a okolia + 20 °C.

Náterový systém železo a ocel:

1x základný náter SINEPOX S 2300, riedenie 5% hmotnostných- vztiahnuté na natuženú zmes (**Riedidlo S 6300**).

Spotreba 130 g/m² podľa drsnosti podkladu.

Technologická pauza 24 hodín pri +20°C a dostatočnej cirkulácii vzduchu.

1x náter **EPROSIN® E 15**. Hrúbka vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m².

1-2 x vrchný náter **EPROSIN® E 25**. Hrúbka každej vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m². Jednotlivé vrstvy sa nanášajú po 12 až 24 hodinách pri teplotách podkladu a okolia + 20°C.

Ak je náterový systém určený do trvalého ponoru, hrúbky jednotlivých vrstiev i celého súvrstvia musia byť v súlade s normou EN ISO 12944-1 až 5.

ODPORÚČANIA

Ochranné pokyny pri úprave nádrží:

Pri práci v uzavretých priestoroch nádrží, v silách a pod. sa musí zaistiť dôkladná ventilácia. Do nádrží sa musí vháňať teplý čerstvý vzduch a spotrebovaný vzduch odsávať. Pri vykonávaní ochranných náterov sa musí prostredie nepretržite využívať tak, aby teplota stien bola neustále aspoň 15 °C a bola minimálne 3 °C nad rosným bodom, aby nedochádzalo ku kondenzácii vody na stenách.

Vytvrdzovanie nanesených kompozícii:

Vytvrdzuje sa pri normálnej teplote. Kompozícia nanesené na podklad sa vytvrdzuje 7 dní pri teplote +15 až +20°C, pri nižšej teplote sa doba dokonalého vytvrdenia predĺžuje.

Dosiahnutie fyziologickej neškodnosti vytvrdenej hmoty:

Po ukončení vytvrdzovacieho procesu odporúčame vytvrdnené plochy umyť vlažnou vodou pre hygienické použitie.

Distribútor v SR:
STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka
Tel.: +421(2) 459 855 00-2
stachema@stachema.sk
www.stachema.sk

➤ **umenie spájať**

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod sídliskem 3, 636 00 Brno
Tel.: +420 548 216 591
prumyslovalepidla@stachema.cz
www.stachema.cz

EPROSIN® E 15

Epoxidová potravinárská základní nátěrová hmota /
Epoxidová potravinárska základná náterová hmota



TUŽENIE

EPROSIN® E 15 (zložka A): tvrdidlo (zložka B)

pomer hmotnostný

100 : 30

pomer objemový

100 : 49

SPOTREBA

4 m² z 1 kg natuženej zmesi, tj. spotreba 250 g/m². Praktická spotreba je závislá od typu a drsnosti podkladu.

VLASTNOSTI

Vzhľad: viskózna kvapalina s odtieňom po použitých pigmentoch

Obsah sušiny: 100% hm.

Riedidlo: neriedi sa

Hustota: < 1,55 g/cm³

Prídržnosť k podkladu (ČSN 73 2577) < 3,40 MPa

Farebný odtieň: prírodná biela až sivobiela v nenormalizovanom odtieni

BALENIE

sety 10 kg. Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

SKLADOVANIE

Skladujte a prepravujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, chladnom,obre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +10 až +25°C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelené od potravín, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí. Po otvorení ihned' spotrebujte.

ZÁRUČNÁ DOBA

36 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

Chemické odolnosti vytvrdenej kompozície systému EPROSIN® E 15 a EPROSIN® E 25

Prostredie

Kyselina chlorovodíková 10%

Chemická odolnosť

Výborná, dlhodobé začaženie min. 180 dní.

Kyselina dusičná 10%

Výborná, možné malé zmeny napäťia v tlaku pri dlhodobom začažení (min. 180 dní).

Kyselina dusičná 40 %

Nevyhovujúca.

Kyselina sírová 10%

Veľmi dobrá, strednodobé začaženie 60 – 180 dní.

Kyselina sírová 30%

Veľmi dobrá, strednodobé začaženie 60 – 180 dní.

Kyselina octová 10%

Nevyhovujúce, iba nárazové začaženie 1-7 dní.

Kyselina mliečna 5%

Výborná, možné malé zmeny napäťia v tlaku pri dlhodobom začažení (min. 180 dní).

Hydroxid sodný 10%

Výborná, dlhodobé začaženie min. 180 dní.

Hydroxid sodný 40%

Výborná, dlhodobé začaženie min. 180 dní.

Amoniak 10%

Výborná, možné malé zmeny napäťia v tlaku pri dlhodobom začažení (min. 180 dní).

Chlorid sodný 10%

Výborná, dlhodobé začaženie min. 180 dní.

Chlórnan sodný 10%

Výborná, možné malé zmeny napäťia v tlaku pri dlhodobom začažení (min. 180 dní).

Peroxid vodíka 10%

Dobrá, možné začaženie do 60 dní.

Fenol 5 %

Nevyhovujúce, možné iba krátkodobé začaženie max. 1 deň.

Nafta motorová

Výborná, možné malé zmeny napäťia v tlaku pri dlhodobom začažení (min. 180 dní).

Benzín motorový

Výborná, dlhodobé začaženie min. 180 dní.

Xylén

Výborná, dlhodobé začaženie min. 180 dní.

Etanol 10%

Výborná, možné malé zmeny napäťia v tlaku pri dlhodobom začažení (min. 180 dní).

Etanol 20%

Výborná, možné malé zmeny napäťia v tlaku pri dlhodobom začažení (min. 180 dní).

Perchlóretýlen

Výborná, dlhodobé začaženie min. 180 dní.

Etylacetát

Nevyhovujúce.

Voda pitná

Výborná, dlhodobé začaženie skúšané min. 180 dní.

Saponát 5%

Výborná, dlhodobé začaženie min. 180 dní.

Výrobca:

STACHEMA CZ s.r.o.

Divize Průmyslová lepidla

Pod sídliskem 3, 636 00 Brno

Tel.: +420 548 216 591

prumyslovalepidla@stachema.cz

www.stachema.cz

EPROSIN® E 15

Epoxidová potravinárská základní nátěrová hmota /
Epoxidová potravinárska základná náterová hmota



BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny na bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a nakladanie s odpadmi: vid' obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na www.stachema.sk).

Len pre profesionálnych užívateľov s IČO a odbornou spôsobilosťou na nakladanie s látkami vysoko toxickými.

UPOZORNENIE

Informácie, uvedené v tomto technickom liste, sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak, vzhľadom na to, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné mimo kvality samotného výrobku.

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

Dátum revízie: 14.06.2023 (Vydaním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

CE

ISO 9001

ISO 14001

Distribútor v SR:
STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka
Tel.: +421(2) 459 855 00-2
stachema@stachema.sk
www.stachema.sk

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Divize Průmyslová lepidla
Pod sídliskem 3, 636 00 Brno
Tel.: +420 548 216 591
prumyslovalepidla@stachema.cz
www.stachema.cz