



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

V súlade s prílohou III k Nariadeniu Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011
v znení delegovaného Nariadenia Komisie (EÚ) č. 574/2014

MICROPORAN®

č. 1017001

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

EN 934-2: T5 //48

Zamýšľané použitie/ použitia:

Prevzdušňovacia prísada do betónu

Výrobca:

STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180
900 41 Rovinka, SK

Systém(y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 2+

Harmonizovaná norma:

EN 934-2:2009 + A1:2012

Notifikovaný subjekt:

Notifikovaná osoba č. 1301 TSUS vykonala počiatočnú inšpekciu v mieste výroby a systému riadenia výroby vo výrobnom závode a na základe priebežného dohľadu v súlade so systémom 2 + vydala certifikát zhody systému riadenia výroby č.:

1301 – CPR – 0003

Deklarované parametre:

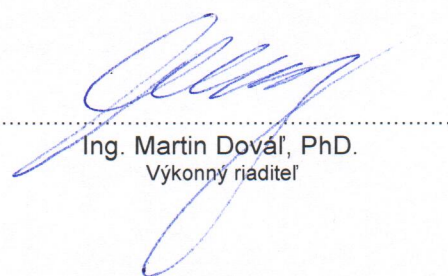
Podstatné vlastnosti	Parametre	Systém posudzovania	Harmonizované technické špecifikácie
Obsah chloridov rozpustných vo vode (Cl ⁻)	≤ 0,10% z hmotnosti prísady	Systém 2+	EN 934-2+A1
Obsah alkálií (Na ₂ O ekvivalent)	≤ 7% z hmotnosti prísady		EN 934-2+A1
Korozívnosť	Žiadne účinky podporujúce koróziu ocele zabudovanej do betónu		v zmysle STN EN 934-1, čl. 5.1 bez testu korozívnosti
Obsah vzduchu v čerstvom betóne (pri rovnakej konzistencii)	skúšobná zmes ≥ 2,5 % z objemu zmesi nad kontrolnou zmesou, celkový obsah vzduchu od 4% do 6% z objemu zmesi		EN 934-2+A1
Charakteristiky vzduchových pórov v zatvrdnutom betóne (pri rovnakej konzistencii)	Súčiniteľ priestorového rozloženia v skúšobnej zmesi ≤ 0,200mm		EN 934-2+A1

Podstatné vlastnosti	Parametre	Systém posudzovania	Harmonizované technické špecifikácie
Pevnosť v tlaku – po 28 dňoch (pri rovnakej konzistencii)	skúšobná zmes \geq 75 % kontrolnej zmesi		EN 934-2+A1
Nebezpečné látky	Vid'. KBU		-

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch, v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011, sa vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu. Odporúčané dávkovanie je od 0,15-0,6 % z hmotnosti cementu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

V Rovinke, 02.03.2023



.....
Ing. Martin Dovál, PhD.
Výkonný riaditeľ