

NS600

VYPALOVACÍ STŘÍBŘENKA
VYPALOVACIA STRIEBRENKA

1 / 2



VÝHODY

- Bez obsahu silikónov
- Vysoká teplotná odolnosť
- Zamatovo strieborná
- Jednozložková

POUŽITIE

NS600 je jednozložkový náter tepelne namáhaných povrchov vystavených nepriamemu ohrevu **do + 500 °C**. Na povrchovú úpravu kovových dielov dymovodov a spalínových ciest. Zaschnutý náter je nutné **vypáliť pri +200 °C po dobu 2-4 hodín**. Náter je možné vypáliť aj priamo pri prevádzke zariadenia. Na dosiahnutie dobrých ochranných a krycích vlastností náteru sa odporúča naniesť **2-4 vrstvy** podľa následnej záťaže. Možnosť použitia aj v nevytvrdenom stave ako dočasnú antikoroziu ochranu-dočasný náter na prepravu, chrániaci kovový povrch po dobu max. 7 dní.

UPOZORNENIE

Pri aplikácii je potrebné zaistiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na ošetrovanom povrchu. Aplikujte 3 °C nad rosným bodom. Optimálna teplota farby pred spracovaním je +15 °C. **Pred aplikáciou rozmiešať prípadný sediment na dne a v priebehu aplikácie je nutné náter premiešavať**. Náter nie je nutné riediť.

Najnižšia teplota spracovania: +15 °C

Zasychanie: 60 minút pri teplote +20 °C

Pretierateľnosť: 12 až 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdnutie: **Pre vytvrdnutie je náter nutné vypáliť**. Bez vypálenia nemá náter deklarované vlastnosti. Nechajte vyprchať rozpúšťadlá 2-4 hodiny pri +20 °C, potom náter vypáľte pri teplote +200 °C po dobu 2-4 hodín. Náter je možné vypáliť priamo pri prevádzke zariadenia. Náter je možné aplikovať a vypálenie vykonať až po dlhšej dobe, ak je zaistená ochrana pred vlhkosťou. Nepoužívať na mokré a neočistené povrchy, staré a/alebo silikónové nátery. Pri aplikácii na povrch ošetrovaný silikónovými nátermi dôjde po vypálení k odlúpnutiu farby.

PRÍPRAVA PODKLADU

Ošetrovaná plocha musí byť zbavená predchádzajúcich náterov. Musí byť suchá, čistá, odmastená a zbavená mechanických nečistôt (prach po brúsení, atď.) a dokonale zbavená produktov korózie. Vhodné je čistenie na St2 až St3, ideálne je tryskanie Sa 21/2. (EN ISO 8501-1). Fosfatizované povrchy nie sú pre aplikácie **NS600** vhodné. Dochádza k zníženiu priľnavosti. Teplota podkladu: min. **+15 °C**. **Aplikovať aspoň 3 °C nad rosným bodom**. Nezaschnutú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť riedidlom **S6005** alebo prípravkom **OD240**.

APLIKÁCIA

Aplikujte zvolenou metódou na pripravený podklad.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Farbu nanášajte štetcom, valčekom, striekaním alebo máčaním na pripravený podklad.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

NS600

VYPALOVACÍ STŘÍBŘENKA
VYPAL'OVACIA STRIEBRENKA

2 / 2

SPOTREBA	10-15 m ² z 1 kg, tj. spotreba 100-66 g/m ² (pri suchej hrúbke 15-20 µm). Pri mokrej hrúbke 50 µm sa získa suchá hrúbka filmu 20 µm.												
RIEDENIE	Nie je nutné. V prípade potreby použiť riedidlo S6005 .												
ÚDRŽBA	Pomôcky sa po skončení práce umyjú riedidlom S6005 alebo prípravkom OD240 .												
ZLOŽENIE	Zmes plnív a aditív v syntetickej živici.												
PARAMETRE HMOTY	<table border="1"> <tr> <td>Vzhľad</td><td>kvapalina s metalickým efektom</td></tr> <tr> <td>Obsah sušiny</td><td>> 42 % hmotnostných</td></tr> <tr> <td>Hustota</td><td>1100 kg/m³</td></tr> <tr> <td>Riedidlo</td><td>Neriedi sa</td></tr> <tr> <td>VOC</td><td>Maximálny obsah 565 g /l</td></tr> <tr> <td>Prídržnosť (mriežkový rez)</td><td>Max. 1</td></tr> </table>	Vzhľad	kvapalina s metalickým efektom	Obsah sušiny	> 42 % hmotnostných	Hustota	1100 kg/m ³	Riedidlo	Neriedi sa	VOC	Maximálny obsah 565 g /l	Prídržnosť (mriežkový rez)	Max. 1
Vzhľad	kvapalina s metalickým efektom												
Obsah sušiny	> 42 % hmotnostných												
Hustota	1100 kg/m ³												
Riedidlo	Neriedi sa												
VOC	Maximálny obsah 565 g /l												
Prídržnosť (mriežkový rez)	Max. 1												
SKLADOVANIE A PREPRAVA	Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.												
EXSPIRÁCIA	24 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.												
ODPORÚČANIE VÝROBCU	<i>Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o výrobku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).</i>												
BALENIE	0,1 kg, 0,3 kg, 1 kg, 4 kg, 8 kg												
Dátum revízie:	11.7.2025 (Predošlé vydania strácajú platnosť.)												

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz

ISO 9001 ISO 14001



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk