

POLYESTER 109

polyesterová živica



POUŽITIE

POLYESTER 109 je určený na výrobu technického laminátu, na opravy laminovaných predmetov (napr. lodí, športových potrieb, kapotáží, autodiélov a pod.). Na výrobu doskových konglomerátov z prírodného a umelého kameňa.

Dobre znáša minerálne plnivá. **POLYESTER 109** nesmie byť použitý pri výrobe predmetov prichádzajúcich do styku s potravinami a pitnou vodou. Polyesterová živica ani natužená zmes sa pred aplikáciou neriedi.



VLASTNOSTI

Vzhľad: číra, žltkastá, viskózna kvapalina s charakteristickým pachom styrenu

Hustota (20 °C): > 1,1 g.cm⁻³

Viskozita (23 °C): 270 mPa.s

Obsahuje: styren

Obsah prchavých organických látok (VOC): 424 g/l, 0,387 kg/kg

Limitná hodnota obsahu VOC (kategória A, subkategória j): 500 g/l

Obsah organického uhlíka (TOC): 358 g/kg

PRÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí byť suchý, čistý, odmastený a zbavený mechanických nečistôt (prach po brúsení, atď.), mierne zdrsnený. Odporúčaná teplota podkladu 15–25 °C pri max. 80 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Nevytvrdenú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť acetónom.

POMER MIEŠANIA

Polyester 109 : Urýchľovač : Iniciátor

pomer hmotnostný

100 : 0,25 : 1

Polyester 109 : Urýchľovač : Iniciátor

pomer objemový

100 : 0,33 : 1,03

APLIKAČNÉ POMÔCKY

Štetec, valček s krátkym vlasom

SPRACOVANIE

Do **POLYESTERU 109** sa najprv vmieša **Urýchľovač**. Tesne pred spracovaním **Iniciátor**. **Iniciátor a Urýchľovač sa nesmie zmiešať vopred dohromady, pretože môže dôjsť k explozívnomu rozkladu**. Je nutné dodržať predpísaný miešací pomer. Prípadný vyšší prídavok iniciátora znižuje dobu spracovateľnosti.

Spracovateľnosť: 8–15 minút pri + 20 °C, **pri vyššej teplote sa doba spracovateľnosti skracuje!**

Vytvrdenutie: 15–23 minút pri +20 °C

Vylievanie do foriem: Komponenty sa rovnomerne homogenizujú a vibráciou sa odstráni vzduch. Zmes sa nalieva do foriem (drevo, sklo, leštená oceľ, termoplasty atď.), po vytvrdení sa blok vyberie z formy a ďalej sa brúsi a poprípade leští korundovými kameňmi. Výrobky majú výbornú trvanlivosť, odolnosť voči oderu, vysoký lesk.

Je možné ich vyrábať v menšej hrúbke (cca 10 mm).

POLYESTER 109

polyesterová živica



UPOZORNENIE

Natužením veľkého množstva polyesterovej živice dochádza k vývinu tepla a tým k skráteniu doby spracovateľnosti! **Nikdy nezmiešavajte dohromady Iniciátor a Urýchľovač** - môže dôjsť k vzplanutiu zmesi! Nezamieňajte poradie pridávaných zložiek!

DEKLAROVANÉ PARAMETRE

Pevnosť v ťahu: > 50 MPa
Rozťahnutie: 2%
Pevnosť v ohybe: > 90 MPa
Rázová húževnatosť: 6,1 mJ/mm²
Tvarová stálosť za tepla: +72 °C
Tvrdosť Barcol: 43 – 44

BALENIE

Set 520 g, set 1,04 kg a set 10,4 kg (v sete s Urýchľovačom a Iniciátorom). Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

SKLADOVANIE

Skladujte v tesne uzavretom a neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +10 až +25 °C. Chráňte pred horúčavou a sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí.

ZÁRUČNÁ DOBA

14 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny na bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a nakladanie s odpadmi: vid' obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na www.stachema.sk).

UPOZORNENIE

Informácie, uvedené v tomto technickom liste, sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak, vzhľadom na to, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné mimo kvality samotného výrobku.

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

Dátum revízie: 21.03.2022 (Vydáním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

CE ISO 9001 ISO 14001