

REPARAL® DUR F

sanační cement-polymerová reprofilační malta/
sanačná cement-polymérová reprofilačná malta

1 / 3

ŠPECIFIKÁCIA VÝROBKU

Modifikovaná rýchlo tuhnúca cement-polymérová reprofilačná malta R2 podľa EN 1504-3. Pre aplikačné hrúbky 5 - 20 mm. Aplikačnou hrúbkou sa myslí hrúbka čerstvého materiálu naneseného na konštrukciu v jednej vrstve.

POPIS VÝROBKU

REPARAL® DUR F je rýchlo tuhnúca a rýchlo tvrdnúca cement- polymérová reprofilačná maltová zmes triedy R2 podľa EN 1504-3 v práškovej forme obsahujúca polymerné látky, polypropylénové armovacie vlákna a ďalšie prísady. Je určená na celoplošné aj lokálne sanačné opravy betónových dielcov a konštrukcií. Týmto prostriedkom možno opravovať poškodenia, ku ktorým došlo počas výroby, dopravy, montáže, ako aj vady hrán a rohov, štrkové hniezda a nerovnosti plôch. Je možné ho použiť aj na kotvenie oceľových prvkov do betónu. REPARAL® DUR F obsahuje všetky potrebné zložky a na výrobu malty stačí iba pridať predpísané množstvo vody.



CHARAKTERISTIKA

- Vysoká prídržnosť k oceli aj betónu.
- Aktívna protikorózna ochrana.
- Vysoká odolnosť proti mrazu a chemickým rozmrazovacím prostriedkom.
- Dobré pasivačné schopnosti (pH faktor stvrdnutej hmoty je väčší ako 12).
- Jednoduché spracovanie a aplikácia.

VLASTNOSTI VÝROBKU

- Objemová hmotnosť: min. 1950 kg/m³
- Pevnosť v tlaku: R2 trieda R2, ≥ 15 MPa
- Prídržnosť: ≥ 0,8 MPa
- Spotreba na 10 mm hrúbky: 18 – 21 kg/m²
- Pevnosť v tlaku: min. 30 MPa po 28 dňoch pri teplote + 20°C

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, soľných výkvetov, nečistôt a nesúdržných častí, bez biologického napadnutia. Dilatačné škáry je nutné zachovať funkčné.

Povrch konštrukcie musí byť očistený až na súdržný podklad s pevnosťou v ťahu min. 1,5 MPa. Degradovaný betón sa odstráni tak, aby boli úplne odhalené skorodované časti oceľovej výstuže. Odbúrané miesto sa ohraničí cca 3 mm hlbokým kolmým zárezom (na tupo), pomocou ručnej uhlovej brúsky s diamantovým kotúčom. Takto pripravený betón sa upraví tryskaním vysokotlakovým vodným lúčom s rotačnou tryskou s minimálnym tlakom 100 MPa (bežný domáci vysokotlakový vodný čistič túto hodnotu nedosahuje). Tým dôjde k očisteniu celého povrchu a vytvoreniu vhodného podkladu na následnú reprofiliáciu. Pokiaľ nie je možné použiť vysokotlakový vodný lúč, musí sa odbúranie vykonať pomocou zbíjajúcich kladív či inej vhodnej techniky. Potom je potrebné dôkladne zrevidovať povrch, či nedošlo k jeho hĺbkovému narušeniu (vytvorenie prasklín, naštiepených miest a podobne). Takéto defekty treba opäť odbúrať. Potom sa musí povrch dôkladne umyť alebo odsasť (zbaviť prachu). Pred začatím reprofiliácie musí byť podkladový betón v dostatočnom predstihu prevlhčený natoľko, aby došlo k nasýteniu vnútorného pórového systému vodou. Vlhčenie sa vykonáva napríklad murárskym štetcom, pri väčšej ploche je možné použiť vodné tlakové zariadenie s výkonom obmedzeným na minimum. Vlhčenie sa opakuje niekoľkokrát po sebe, kým je podklad nasiakavý.

Povrch musí byť vlhký na celej ploche, pokiaľ sa jedná o vodorovné konštrukcie, nesmie na nich zostávať viditeľná voda.

Pri pochybnostiach o vhodnosti podkladu odporúčame kontaktovať technického zástupcu firmy STACHEMA.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín, CZ
ISO 9001, ISO 14001

Distribútor v SR:
STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka
Tel.: +421(2) 459 855 00-2
stachema@stachema.sk

pracovisko Košice
Južná tr. 78, 040 01 Košice
tel.: +421 905 365 884
kosice@stachema.sk

REPARAL® DUR F

sanační cement-polymerová reprofilační malta/
sanačná cement-polymérová reprofilačná malta

2 / 3

PRÍPRAVA MALTY

REPARAL® DUR F sa pripraví vsypaním 23 kg suchej zmesi do 3,8-4,0 litrov vody.

Miešajte pomocou nízkootáčkového miešadla (cca. 200-400 ot/min) po dobu minimálne 2 minút, čím sa vytvorí homogénna malta. Vrtuľu miešadla držte neustále ponorenú pod hladinou malty, aby nedochádzalo k vnášaniu vzduchu do zmesi. Potom nechajte hmotu 5 minút odstáť a opäť krátko zamiešajte. Doba spracovateľnosti je cca 20 minút (pri teplote 20°C a relatívnej vlhkosti 50%). Zvýšenie obsahu vody vedie k zhoršeniu garantovaných vlastností. Pripravte si len také množstvo malty, ktoré spracujete v priebehu doby spracovateľnosti. **Rozmiešajú maltu je neprípustné po uplynutí doby spracovateľnosti riediť vodou (vedie k zhoršeniu garantovaných vlastností).**

APLIKÁCIA

Ochrana výstuže-Antikorózný náter

Odhalená skorodovaná výstuž musí byť v celom profile úplne zbavená hrdze – najlepšie opieskovaním. Pokiaľ sa u statickej výstuže objaví významné zmenšenie prierezu napríklad vplyvom prehrdzavenia, v oprave ďalej nepokračujeme a radšej vyhladáme odborné posúdenie statika. Optimálny stupeň očistenia je Sa 2 ½ (výstuž musí byť bez hrdzavých škvŕniiek a musí mať v celej ploche typickú ocelovo modrú farbu). Do piatich hodín po opieskovaní, sa na očistenú výstuž, stredne tvrdým štetcom, nanáša v dvoch vrstvách pasivačný prípravok na báze cementu - ARMATOP. Celková hrúbka oboch náterov je min. 0,8 mm. Čakacia doba medzi aplikovaním jednotlivých náterov je min. 4 hodiny (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). Náter musí byť vykonaný na celom povrchu odhalenej výstuže.

Použitie - Adhézny mostík

Na povrch betónu, pripraveného podľa postupu popísaného vyššie, je nevyhnutné naniesť jeden náter spojovacieho mostíka ARMATOP. Spojovací mostík sa nanáša zásadne murárskym štetcom s hrubšími štetinami, v maximálnej vrstve 0,4 mm tak, aby sa dôkladne zatrel do obnaženého betónového povrchu (podklad mierne presvitá cez nanesenú vrstvu adhézneho mostíka). Nanesenie hrubej vrstvy spojovacieho mostíka môže ohroziť celkovú prídržnosť vykonanej reprofilácie. Následná vrstva reprofilačnej malty sa zatiera ocelovým hladidlom do zavädnutého (matného), ešte nezaschnutého povrchu adhézneho mostíka tzv. „živý do živého“ tak, aby došlo k dokonalému spojeniu nanášaných vrstiev. (Pre aplikácie na steny či podhľady je jeho použitie vhodné, nie je však nevyhnutné.)

Reprofilácia na vodorovný povrch ošetrový ARMATOPom, steny alebo podhľady

Prvá tenká vrstva malty sa zatiera ocelovým hladidlom do zavädnutého (matného), ešte nezaschnutého povrchu adhézneho mostíka tzv. „živý do živého“ tak, aby sa dosiahlo dokonalé spojenie nanášaných vrstiev. Kvalita nanesenia malty na podklad výrazne ovplyvní celkové vlastnosti a prídržnosť reprofilácie.

Následná vrstva reprofilačnej malty sa nanáša tak, aby nedochádzalo k vytváraniu nedokonalých spojov (vzduchových separačných medzier), ktoré by mohli narušiť prídržnosť medzi jednotlivými vrstvami. Finálna úprava sa vykonáva ocelovým hladidlom bez použitia vody tak, aby sa dosiahlo zarovnanie malty do výšky pôvodného povrchu. V mieste kontaktu pôvodného materiálu a malty ukončíme aplikáciu zarovnaním tak, aby nedošlo k presiahnutiu malty na pôvodný povrch mimo reprofilovanej oblasti (neroztierať do „stratena“). Doba spracovateľnosti malty je cca 20 minút (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). (Pre aplikácie na steny či podhľady je vhodné použiť adhézny mostík ARMATOP, nie je to však nevyhnutné.)

OŠETROVANIE POVRCHU

Za bežných podmienok musia byť opravy chránené min. 10 dní pred priamym slnečným žiarením a niekoľkokrát denne vlhčené napr. pomocou kropiacej kanvice, záhradného postrekovača alebo vodného tlakového zariadenia s výkonom obmedzeným na minimum. V miestach, kde nie je možné zaistiť pravidelné vlhčenie, je

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín, CZ
ISO 9001, ISO 14001

Distribútor v SR:
STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka
Tel.: +421(2) 459 855 00-2
stachema@stachema.sk

pracovisko Košice
Južná tr. 78, 040 01 Košice
tel.: +421 905 365 884
kosice@stachema.sk

REPARAL[®] DUR F

sanační cement-polymerová reprofilační malta/
sanačná cement-polymérová reprofilačná malta

3 / 3

po zavážnutí opravej plochy nutné jej povrch ochrániť proti odparovaniu vody napr. zakrytím PE fóliou alebo nanesením prípravku proti odparovaniu vody (výrobkom NOVAPOR EXTRA zo sortimentu firmy STACHEMA). Aplikácia sa realizuje celoplošne, záhradným postrekovačom alebo valčekom. V prípade, že na sanovanom povrchu bude vykonávaná ďalšia povrchová úprava, napr. farbou, je nutné vykonať dôkladné očistenie plôch od zvyškov prostriedku NOVAPOR EXTRA teplou vodou, príp. s prídavkom saponátu (odmastiť).

Pri teplotách, ktoré dosahujú počas dňa okolo +10 °C, sa odporúča maltu iba zakryť proti odparovaniu vody a ošetrovanie vodou vykonávať až po jej dôkladnom zatvrdnutí. Počas teplých dní je naopak nevyhnutné ošetrovať hmotu dôkladnejšie (častejšie a dlhšie).

Ošetrovanie malty má zásadný vplyv na vznik zmrašťovacích trhlín a výslednú kvalitu a životnosť reprofilácie.

KLIMATICKÉ OBMEDZENIA

Pri aplikácii všetkých hmôt je nevyhnutné rešpektovať klimatické podmienky. Nie je možné s nimi pracovať pri teplotách vzduchu alebo podkladu nižších ako +5 °C alebo vyšších ako +35 °C.

Ak je nutné krátkodobo preklenúť extrémne podmienky, môže sa tak stať iba za predpokladu prijatia zvláštnych opatrení a pod kontrolou technického zástupcu firmy STACHEMA.

BALENIE

Papierové vrecia s PE vložkou po 23 kg.

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladovať a prepravovať v neporušených obaloch v suchom prostredí. Materiál je mierne hygroskopický. Materiál nie je horľavý. Pri skladovaní dodržujte platné právne predpisy BOZP a ochrany ŽP.

EXSPIRÁCIA

12 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny na bezpečné zaobchádzanie, prvá pomoc a nakladanie s odpadmi: viď obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na www.stachema.sk)

Obsah rozpustného šesťmocného chrómu je v súlade s platnými právnymi predpismi znížený redukčným činidlom, účinným po celú dobu životnosti.

UPOZORNENIE

Technický list má len informatívny charakter. Používanie výrobku vyžaduje odskúšanie podľa platných technických noriem.

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

Dátum revízie: 17.7.2025 (Aktuálna verzia nahrádza predošlé vydania technických listov.)



Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín, CZ
ISO 9001, ISO 14001

Distribútor v SR:
STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka
Tel.: +421(2) 459 855 00-2
stachema@stachema.sk

pracovisko Košice
Južná tr. 78, 040 01 Košice
tel.: +421 905 365 884
kosice@stachema.sk

www.stachema.sk