

REPARAL® KX 03

sanační cement-polymerová reprofilační malta/
sanačná cement-polymérová reprofilačná malta



ŠPECIFIKÁCIA VÝROBKU

Modifikovaná cement-polymérová malta podľa EN 1504-3: cementová reprofilačná malta R1. Aplikčná vrstva v jednom kroku je 1 - 3 mm.

POPIS VÝROBKU

REPARAL® KX 03 je rýchlo-tuhnúca a rýchlo-tvrdnúca cement-polymérová objemovo kompenzovaná reprofilačná maltová zmes v práškovej forme vhodná na vyplňovanie jemných trhlin, pórov a dutín po vzduchových bublinách v betónových dielcoch a v konštrukciách. Je určená na celoplošné i lokálne sanačné opravy všetkých typov betónov a betónových konštrukcií. Môže sa použiť na konečné úpravy povrchu betónu po opravách štrkových hniezd a rozsiahlejších väd betónu. REPARAL® KX 03 je použiteľný aj ako stierková hmota na vyrovnávanie a vyhladzovanie povrchu betónu pred aplikáciou náterov a iných povrchových úprav.



SPOTREBA SUCHÉJ ZMESI

Na 1mm hrúbky cca 1,3-1,6 kg/m².

ZLOŽENIE

Jednozložková tixotropná suchá zmes na báze cementu, jemného plniva a modifikujúcich prísad.

CHARAKTERISTIKA

- Vysoká prídržnosť k oceli aj betónu.
- Aktívna protikoročná ochrana.
- Dobré pasivačné schopnosti (pH faktor stvrdnutej hmoty je väčší ako 12)
- Jednoduché spracovanie a aplikácia

VLASTNOSTI VÝROBKU

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| • Objemová hmotnosť: | min. 1500 kg/m ³ |
| • Pevnosť v tlaku: | trieda R1, ≥ 10 MPa |
| • Súdržnosť: | $\geq 0,5$ MPa |
| • Spotreba na 1 mm hrúbky: | 1,3 – 1,6 kg/m ² |

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, soľných výkvetov, nečistôt a nesúdržných častí, bez biologického napadnutia. Dilatačné škáry je nutné zachovať funkčné.

Povrch konštrukcie musí byť očistený až na súdržný podklad s pevnosťou v ťahu min. 1,5 MPa. Degradovaný betón sa odstráni tak, aby boli úplne odhalené skorodované časti ocelevej výstuže. Odbúrané miesto sa ohraničí cca 3 mm hlbokým kolmým zárezom (na tupo), pomocou ručnej uhlovej brúsky s diamantovým kotúčom. Takto pripravený betón sa upraví tryskaním vysokotlakovým vodným lúčom s rotačnou tryskou s minimálnym tlakom 100 MPa (bežný domáci vysokotlakový vodný čistič túto hodnotu nedosahuje). Tým dôjde k očisteniu celého povrchu a vytvoreniu vhodného podkladu na následnú reprofiláciu. Pokiaľ nie je možné použiť vysokotlakový vodný lúč, musí sa odbúranie vykonať pomocou zbíjacích kladív či inej vhodnej techniky. Potom je potrebné dôkladne zrevidovať povrch, či nedošlo k jeho hĺbkovému narušeniu (vytvorenie prasklín, naštiepených miest a podobne). Takéto defekty treba opäť odbúrať. Potom sa musí povrch dôkladne umyť alebo odsáť (zbaviť prachu).

REPARAL® KX 03

sanační cement-polymerová reprofilační malta/
sanačná cement-polymérová reprofilačná malta



Pred začatím reprofiliácie musí byť podkladový betón v dostatočnom predstihu predvlhčený natoľko, aby došlo k nasýteniu vnútorného pórového systému vodou. Vlhčenie sa vykonáva napríklad murárskou štetkou, pri väčšej ploche je možné použiť vodné tlakové zariadenie s výkonom obmedzeným na minimum. Vlhčenie sa opakuje niekoľkokrát po sebe, kým je podklad nasiakavý. Povrch musí byť vlhký na celej ploche, pokiaľ sa jedná o vodorovné konštrukcie, nesmie na nich zostávať viditeľná voda.

Pri pochybnostiach o vhodnosti podkladu odporúčame kontaktovať technického zástupcu firmy STACHEMA.

PRÍPRAVA MALTY

REPARAL® KX 03 sa pripraví vsypáním 21 kg suchej zmesi do 5,9- 6,3 litrov vody.

Miešajte pomocou nízkootáčkového miešadla (cca. 200-400 ot/min) po dobu minimálne 2 minút, čím sa vytvorí homogénna malta. Vrtuľu miešadla držte neustále ponorenú pod hladinou malty, aby nedochádzalo k vnášaniu vzduchu do zmesi. Potom nechajte hmotu 5 minút odstáť a opäť krátko zamiešajte. Doba spracovateľnosti je cca 20 minút (pri teplote 20°C a relatívnej vlhkosti 50%). Zvýšenie obsahu vody vedie k zhoršeniu garantovaných vlastností. Pripravte si len také množstvo malty, ktoré spracujete v priebehu doby spracovateľnosti. **Rozmiešanú maltu je neprípustné po uplynutí doby spracovateľnosti riediť vodou (vedie k zhoršeniu garantovaných vlastností).**

POSTUP REPROFILÁCIE

Prvá tenká vrstva malty sa zatiera oceľovým hladítkom do zavádnutého (matného), ešte nezaschnutého povrchu adhézneho mostíka tzv. „živý do živého“, tak aby došlo k dokonalému spojeniu nanášaných vrstiev. Kvalita naniesenia malty na podklad výrazne ovplyvní celkové vlastnosti a prídržnosť reprofiliácie.

Následná vrstva reprofilačnej malty sa nanáša tak, aby nedochádzalo k vytváraniu nedokonalých spojov (vzduchových separačných medzier), ktoré by mohli narušiť prídržnosť medzi jednotlivými vrstvami. Finálna úprava sa vykonáva oceľovým hladidlom bez použitia vody tak, aby došlo k zarovnaniu malty vo výške pôvodného povrchu. Na styku pôvodného materiálu a malty je potrebné zarovnať povrch tak, aby nedošlo k pretiahnutiu malty na pôvodný povrch mimo reprofilovanej oblasti (neroztierať do „stratena“). Doba spracovateľnosti malty je cca 20 minút (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). (Pre aplikácie na steny či podhlady je vhodné použiť adhézny mostík ARMATOP, nie je to však nevyhnutné.)

VYTVORENIE ADHÉZNEHO MOSTÍKA POMOCOU VÝROBKU ARMATOP

Na povrch betónu, pripraveného podľa vyššie popísaného postupu, je nevyhnutné naniesť jeden náter spojovacieho mostíka ARMATOP. Spojovací mostík sa nanáša zásadne murárskou štetkou s hrubšími štetinami v maximálnej vrstve 0,4 mm tak, aby sa dôkladne zatrel do obnaženého betónového povrchu (podklad mierne presvitá cez nanesenú vrstvu adhézneho mostíka). Naniesenie hrubej vrstvy spojovacieho mostíka môže ohroziť celkovú prídržnosť vykonanej reprofiliácie. Následná vrstva reprofilačnej malty sa zatiera oceľovým hladidlom do zavádnutého (matného), ešte nezaschnutého povrchu adhézneho mostíka tzv. „živý do živého“ tak, aby došlo k dokonalému spojeniu nanášaných vrstiev. (Pre aplikácie na steny či podhlady je jeho použitie vhodné, nie je však nevyhnutné.)

V prípade, že na betónovej konštrukcii je odhalená skorodovaná výstuž, musí byť v celom profile úplne zbavená hrdze – najlepšie opieskovaním. Pokiaľ sa u statickej výstuže objaví významné zmenšenie prierezu napríklad vplyvom prehrdzavenia, v oprave ďalej nepokračujeme a radšej vyhladáme odborné posúdenie statika. Optimálny stupeň očistenia je Sa 2 ½ (výstuž musí byť bez hrdzavých škvrníc a musí mať v celej ploche typickú oceľovo modrú farbu). Do piatich hodín po opieskovaní, sa na očistenú výstuž, stredne tvrdým štetcom nanáša v dvoch vrstvách pasivačný prípravok na báze cementu - ARMATOP. Celková hrúbka oboch náterov je min. 0,8 mm. Čakacia doba medzi vykonávaním jednotlivých náterov je min. 4 hodiny (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti 50%). Náter musí byť vykonaný na celom povrchu odhalenej výstuže.

REPARAL® KX 03

sanační cement-polymerová reprofilační malta/
sanačná cement-polymérová reprofilačná malta

**OŠETROVANIE**

Za bežných podmienok musia byť opravy chránené min. 10 dní pred priamym slnečným žiarením a niekoľkokrát denne vlhčené napr. pomocou kropiacej kanvice, záhradného postrekovača alebo vodného tlakového zariadenia s výkonom obmedzeným na minimum. V miestach, kde nie je možné zaistiť pravidelné vlhčenie, je po zavŕnutí opravenej plochy nutné jej povrch ochrániť proti odparovaniu vody napr. zakrytím PE fóliou alebo nanosením prípravku proti odparovaniu vody (výrobkom NOVAPOR EXTRA zo sortimentu firmy STACHEMA). Aplikácia sa vykonáva celoplošne, záhradným postrekovačom alebo valčekom. V prípade, že na sanovanom povrchu bude vykonávaná ďalšia povrchová úprava, napr. farbou, je nutné vykonať dôkladné očistenie plôch od zvyškov prostriedku NOVAPOR EXTRA teplou vodou, príp. s prídavkom saponátu (odmastiť).

Pri teplotách, ktoré dosahujú počas dňa okolo +10 °C, sa odporúča maltu iba zakryť proti odparovaniu vody a ošetrovanie vodou vykonávať až po jej dôkladnom zatvrdnutí. Počas teplých dní je naopak nevyhnutné ošetrovať hmotu dôkladnejšie (častejšie a dlhšie).

Ošetrovanie malty má zásadný vplyv na vznik zmršťovacích trhlín a výslednú kvalitu a životnosť reprofiliácie.

KLIMATICKÉ OBMEDZENIA

Pri aplikácii všetkých hmôt je nevyhnutné rešpektovať klimatické podmienky. Nie je možné s nimi pracovať pri teplotách vzduchu alebo podkladu nižších ako +5 °C alebo vyšších ako +35 °C.

Ak je nutné krátkodobo preklenúť extrémne podmienky, môže sa tak stať iba za predpokladu prijatia zvláštnych opatrení a pod kontrolou technického zástupcu firmy STACHEMA.

BALENIE

Papierové vrecia s PE vložkou po 21 kg.

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladovať a prepravovať v neporušených obaloch v suchom prostredí. Materiál je mierne hygroskopický. Materiál nie je horľavý. Pri skladovaní dodržiavajte platné právne predpisy BOZP a ochrany ŽP.

ZÁRUČNÁ DOBA

12 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny na bezpečné zaobchádzanie, prvá pomoc a nakladanie s odpadmi: viď obal/etiketa a karta bezpečnostných údajov (na stiahnutie na www.stachema.sk)

Obsah rozpustného šesťmocného chrómu je v súlade s platnými právnymi predpismi znížený redukčným činidlom, účinným po celú dobu životnosti.

UPOZORNENIE

Technický list má len informatívny charakter. Používanie výrobku vyžaduje odskúšanie podľa platných technických noriem.

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

Dátum revízie: 9.5.2023 (Vydáním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

CE ISO 9001 ISO 14001

REPARAL® KX 03

sanační cement-polymerová reprofilační malta/
sanačná cement-polymérová reprofilačná malta

**1020****STACHEMA CZ s.r.o., Hasičská 1, Zibohlavý, 280 02 Kolín****20****2.123.0015043.001.023.00.01****1020 – CPR - 060036816****EN 1504-3:2005**

**Jednozložková PCC malta na opravy betónových konštrukcií, opravy bez statickej funkcie,
trieda R1 podľa STN EN 1504-3,
Zásada 3 - Metódy 3.1, 3.2
EN 1504-3: R1 // 23**

Pevnosť v tlaku:	trieda R1, ≥ 10 MPa
Obsah chloridových iónov:	$\leq 0,05$ %
Prídržnosť:	$\geq 0,5$ MPa – kohézne porušenie v materiáli
Viazané zmrašťovanie / rozťažnosť:	NPD
Odolnosť proti karbonatácii:	NPD
Modul pružnosti:	NPD
Teplotná kompatibilita časť 1, zmrazovacie a rozmrazovacie cykly:	Splnené
Teplotná kompatibilita časť 2, cyklické zaťaženie búrkovým dažďom:	Splnené
Teplotná kompatibilita časť 4, cyklické skúšky suchým teplom	Splnené
Koeficient teplotnej rozťažnosti:	NPD
Odolnosť proti šmyku:	NPD
Kapilárna nasiakavosť:	$\leq 0,5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$
Reakcia na oheň:	Trieda E
Nebezpečné látky:	viď Kartu bezpečnostných údajov
Obsah rádionuklidov:	$I < 1,0$
www.stachema.sk	