

LAS 2688

Syntetická jednozložková základná reaktívne farba



Disperzia anorganických a antikoročných pigmentov a plnív v roztoku alkydovej živice v zmesi organických rozpúšťadiel za prídavku aditív.

TECHNICKÉ ÚDAJE (typické hodnoty):

Usadzovanie:	pripúšťa sa rozmiešateľný sediment
„Škralupovanie“:	bez „škralupu“ (povrchovej šupky) alebo ľahko rozmiešateľný „škralup“
Vzhľad:	kvapalina vo farbe použitého pigmentu
Obsah sušiny:	min. 30 % hm.
Jemnosť trenia pigmentov:	max. 20 µm (ČSN EN ISO 1524)
Výtoková doba z pohárika , 4 mm/Ford:	80 - 180 s
Hustota:	0,93 - 1,03 g/cm ³
VOC:	680 g/l
Riedidlo:	LAS 6610
Farebný odtieň:	červenohnedý, nenormalizovaný
	Ďalšie odtiene nad 150 kg po dohovore s výrobcom.
Objemová sušina:	cca 26 %

OBLASŤ POUŽITIA:

Jednozložková základná náterová hmota typu "wash primer".

Pre základný náter na oceľ, pozinkovanú oceľ, nehrdzavejúcu oceľ a hliník ako rýchloschnúci základný antikoročný náter zaručujúci príľnavosť ďalšej vrstvy.

Ako zvärateľný dielenský náter.

Náter zaručujúce dočasnú antikoročnú ochranu min. 6 mesiacov.

Nie je určená na nátery plôch prichádzajúcich do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou ani na nátery detského nábytku a hračiek.

Možno použiť aj v exteriéri a interiéroch pre všetky náterové systémy.

PRÍPRAVA POVRCHU:

- Odstrániť staré nátery. Povrch musí byť suchý, bez nečistôt a mastnoty.
- Ušľachtilú oceľ otrieskať na stupeň prípravy povrchu Sa 2 ½, profil povrchu stredný (G), RZ = 50 µm. Možná je aj úprava ručným a mechanizovaným čistením povrchu na St 2 alebo St 3.
- Teplota podkladu: **min. 15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom.**

Nevytvrdenú kompozíciu možno z povrchu náradia umyť acetómom.

SPOTREBA:

18 m² z 1 kg, tj. spotreba 42 g/m² (pri suchej hrúbke 15 µm). Pri mokrej hrúbke 57 µm sa získa suchá hrúbka filmu 15 µm.

APLIKAČNÉ POMÔCKY:

štetec, valček, striekanie (Airless, tlak do 210 bar, tryska 0,017" (filter do pištole 60 MASH), tryska 0,015" (filter do pištole 100 MASH))

SPRACOVANIE – PRÍPRAVA ZMESI:

Farba LAS 2600 sa najprv dôkladne premieša tak, aby sa uviedli do vznosu všetky sedimentované plnivé. Až potom môžete riediť. Odporúčané riedenie: 30-40 %. Riedidlo LAS 6610 dokonale vmiešajte do homogénnej zmesi.

Najnižšia odporúčaná teplota spracovania:	15 °C
Pretierateľnosť:	24 hodín pri teplote 20 °C
Schnutie:	stupeň 2 (zaschnuté na dotyk) max. 2 hodiny
	stupeň 4 (zaschnuté pre manipuláciu) max. 7 hodín
	stupeň 6 (plne zaschnutý náter) max. 24 hodín

Nariedenú náterovú hmotu nanášajte valčekom, štetcom alebo striekaním na pripravený podklad. Farbu LAS 2688 je nutné nanášať v maximálnej hrúbke 20 µm, inak stráca svoje úžitkové vlastnosti !!!

Náter nie je dovolené prisúšať.

Počas zasychania je nutné zaistiť dostatočné vetranie.

LAS 2688

Syntetická jednozložková základná reaktívne farba



NÁTEROVÝ SYSTÉM:

Výrobok je možné použiť pre náterové systémy pre vysoké korózne zaťaženie a s dlhou dobou životnosti. Náterový systém pre korózne zaťaženie C 5-I a životnosť náteru H (viac ako 15 rokov), označovaný podľa príslušnej normy ISO 12944-5 / S 6.03 - EP / PUR, vhodný pre pozinkované oceľové konštrukcie:

- 1 x náter LAS 2688, suchá hrúbka náterového filmu 15 µm.
- 1 x náter LAS 2630 HB alebo S 2300 HB, suchá hrúbka filmu 65 µm.
- 1 x náter LAS 2636 alebo LAS 2636 HB, suchá hrúbka filmu 120 µm.
- 1-2 x náter U 2054, suchá hrúbka náterového filmu 80 µm.

Jednotlivé vrstvy sa nanášajú po 24 hodinách. Počas schnutia zabezpečiť dostatočné vetranie.

ÚŽITKOVÉ VLASTNOSTI:

	LAS 2688 + S 2300 + U 2054
Protikoróznou odolnosť voči kondenzačnej vode:	120 hodín
Hustota pluzgierov:	stupeň 0 (S 0/0)
Stupeň korózie:	stupeň Ri 0
Príľnavosť mriežkou (pred expozíciou):	stupeň 0
Zdravotná neškodnosť:	kladné hodnotenie

BALENIE A SKLADOVANIE:

1 kg, 4 kg, 8 kg. Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu pri teplote 15-25 °C.

ZÁRUČNÁ DOBA:

18 mesiacov od dátumu predaja pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu pri teplote 15-25 °C.

BEZPEČNOSŤ:

Podrobné údaje týkajúce sa bezpečného zaobchádzania a ochrany zdravia sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku.

UPOZORNENIE:

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktické skúsenosti. Avšak, vzhľadom k tomu, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté zlou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako odporúčaných, použitím po ich skladovateľnosti. Pre ďalšie dokumenty ako Certifikát, Vyhlásenie o vlastnostiach / zhode, Karta bezpečnostných údajov a pod. kontaktujte výrobcu popr. dodávateľa tohto produktu. Výrobcom je STACHEMA CZ s.r.o., Hasičská 1, 280 02, Kolín-Zibohlav, IČ: 46353747

Dátum revízie: 20.4.2016