

# SINEPOX S 2307 zink (S 2307)

## Dvojzložková epoxidová vrchná farba plnená zinkom



### OBLASŤ POUŽITIA:

Na zhotovovanie antikoročných náterov oceľových povrchov. Zaručuje **katodickú protikorošnú ochranu** pre epoxidový, polyuretánový aj alkydový náterový systém.

Vynikajúca chemická a mechanická odolnosť, výborná príľnavosť a oteruvzdornosť, veľmi dobrá kryvosť náteru. Jednoduchá a ľahká aplikácia.

Nie je určená na nátery plôch prichádzajúcich do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou ani na nátery detského nábytku a hračiek.

Možno použiť aj v exteriéri a interiéroch pre všetky náterové systémy.

**Môže byť súčasťou náterového systému pre korózne zaťaženie C 5-I s životnosťou náteru H (viac ako 15 rokov), označovaný podľa príslušnej normy ISO 12944-5/S6.06-EP/PUR, vhodný pre oceľové konštrukcie.**

### VLASTNOSTI

Vzhľad:	sivá tixotropná kvapalina
Obsah sušiny:	min. 88 % hm.
Obsah zinkového prachu v dodanej forme:	min. 75 %
Hustota:	3,05 g/cm <sup>3</sup>
VOC natužená zmes:	360 g/l
Riedidlo:	SINEPOX S 6300
Farebný odtieň:	sivý, neštandardný
Objemová sušina natuženej zmesi :	cca 57 %

### PRÍPRAVA POVRCHU:

- Odstrániť staré nátery. Povrch musí byť suchý, bez nečistôt a mastnoty.
- **Oceľ tryskať** na stupeň prípravy povrchu Sa 2 ½ (STN ISO 8501-1), odporúča sa použiť ostrohranné abrazívum zaručujúce minimálny profil povrchu stredný (G), (30-85 µm, R<sub>vs</sub>). Výnimočne je možné použiť čistenie na St 2 alebo 3.
- Teplota podkladu: **min. 15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom.**

Nevytvrdenú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť riedidlom SINEPOX S 6300 alebo acetónom.

### TUŽENIE:

	pomer hmotnostný	pomer objemový
SINEPOX S 2307 : zložka B	100 : 6	100 : 18

### SPOTREBA:

4,5-5 m<sup>2</sup> z 1 kg natuženej zmesi, tj. spotreba 222-200 g/m<sup>2</sup> (pri suchej hrúbke 40 µm). Pri mokrej hrúbke 70 µm sa získa suchá hrúbka filmu 40 µm.

**APLIKÁCIA:** štetec, nástrek AIRLESS

# SINEPOX S 2307 zink (S 2307)

## Dvojzložková epoxidová vrchná farba plnená zinkom



### SPRACOVANIE - PRÍPRAVA ZMESI:

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20°C. Farba SINEPOX S 2307 sa najprv dôkladne premieša tak, aby sa uviedli do vznosu všetky sedimentované plnivé. Tvrdidlo (zložka B) pridajte za stáleho miešania k farbe podľa tužiaceho pomeru a **dôkladne premiešajte aspoň 3-5 minút** (Pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna zmes. Na miešanie väčšieho množstva je vhodné použiť elektrickú vrtačku s vrtuľovým miešadlom. Až potom môžete riediť. Riedidlo SINEPOX S 6300 dokonale vmiešajte do natuženej zmesi.

Spracovateľnosť:	min. 6 hodín pri 20 °C
Najnižšia odporúčaná teplota spracovania:	+15 °C
Pretierateľnosť:	24 hodín pri teplote +20 °C
Úplné vytvrdenie:	7 dní pri teplote +20 °C

Až po tejto dobe je možné vystaviť náter úplnému prevádzkovému zaťaženiu.

#### • Aplikácia náterovej hmoty:

Natuženú a nariadenú náterovú hmotu nanášajte štetcom alebo striekaním na pripravený podklad.

**Nie je prípustné náterovú hmotu aplikovať pri teplote podkladu vyššej ako + 25 °C.**

Nepoužívať na:

- mokré a vlhké povrchy,
- povrchy ošetrované čerstvým vodouriediteľným náterom alebo nitrofarbou.

Dosúšať je možno najskôr po vyprchaní rozpúšťadiel (cca po 30 minútach od nanesenia). Teplota dosušania nesmie prekročiť +60 °C (doba dosušania pri tejto teplote je 1 hodina). Počas zaschnutia je nutné zaistiť dostatočné vetranie.

Výrobok je určený pre náterové systémy pre vysoké korózne zaťaženie a s dlhou dobou životnosti. Náterový systém pre korózne zaťaženie C 5-I a životnosť náteru H (viac ako 15 rokov), označovaný podľa príslušnej normy ISO 12944-5 / S 6.06-EP / PUR, vhodný pre oceľové konštrukcie:

1 x náter SINEPOX S 2307, suchá hrúbka náterového filmu 40 µm.

1 x náter SINEPOX S 2636 HB, alebo SINEPOX S 2300 HB alebo SINEPOX S 2630 HB, suchá hrúbka náterového filmu 120 µm.

1 x náter SINEPUR U 2054 HB, suchá hrúbka náterového filmu 80 µm.

Životnosť náterového systému je zachovaná v prípade dodržania všetkých technologických a aplikačných predpisov.

### BALENIE:

**Sety:** 2,12kg; 21,2kg. Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

### SKLADOVANIE:

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, chladnom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania + 15 až + 25 °C. Doba skladovania 36 mesiacov. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí.

# SINEPOX S 2307 zink (S 2307)

## Dvojzložková epoxidová vrchná farba plnená zinkom



### ZÁRUČNÁ DOBA:

Do dátumu uvedeného na obale pri dodržaní skladovacích podmienok.

### BEZPEČNOSŤ:

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku.

**Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a nakladanie s odpadmi: viď etiketa a Karta bezpečnostných údajov výrobku (dostupná na [www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)).**

### UPOZORNENIE:

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktické skúsenosti. Avšak, vzhľadom k tomu, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté zlou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako odporúčaných, či použitím po lehote skladovateľnosti.

Dátum revízie: 01.08.2018

**CE ISO 9001**

#### Distribútor v SR:

STACHEMA Bratislava a.s.  
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka  
Tel.: 00421-2-45985500  
[stachema@stachema.sk](mailto:stachema@stachema.sk)  
[www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)