

SINEPOX S 2322

Dvojsložková epoxidová vrchná farba matná



POUŽITIE: Dvojsložková epoxidová náterová hmota pre zhotovenie vrchných náterov kovu, betónu, stavebnín, dreva, lisovacích hmôt a pod. Náterová hmota je odolná vplyvom chemikálií, olejov, tukov, odoláva slabým kyselinám, zásadám a niektorým rozpúšťadlám. Vynikajúca chemická a mechanická odolnosť, výborná priľnavosť a oteruvzdornosť, veľmi dobrá kryvosť náteru. Jednoduchá a ľahká aplikácia.

Epoxidový email SINEPOX S 2300 a SINEPOX S 2322 sú určené na zostavovanie náterových systémov do korózneho prostredia C2 a C5. Odporúčame riadiť sa skladbou náterového systému podľa STN EN ISO 12944-5.

VLASTNOSTI:

Usadzovanie: pripúšťa sa rozmiešateľný sediment

Vzhľad: kvapalina vo farbe použitého pigmentu

Obsah sušiny: 68 – 74 %, ČSN 1999 min. 64 %, ČSN 6200 min. 57 %

Hustota: 1,3 – 1,5g/cm³ (podľa odtieňa a použitých pigmentov)

VOC: 390 g/l (ČSN odtiene), 385 g/l (RAL odtiene)

VOC nатуžená zmes: 468 g/l (ČSN odtiene), 437 g/l (RAL odtiene)

Tvrdidlo: zložka B

Riedidlo: Riedidlo SINEPOX S 6300

Farebný odtieň: vyrába sa v odtieňoch RAL, ČSN, NCS

Stupeň lesku: (ČSN 67 3063): 1-2 lesklý

Objemová sušina nатуženej zmesi: cca 50 % obj.

Protišmykovosť (STN 74 4507:2007): vyhovuje

Zdravotná nezávadnosť: kladné hodnotenie

PRÍPRAVA POVRCHU:

- Betónový podklad musí byť vyzretý, starý minimálne 28 dní, súdržný, zbavený prachu, mastnoty a iných nečistôt obrúsením alebo otryskaním. Podklad musí byť vyzretý min. starý 28 dní, napenetrovaný napríklad **PENECO S 1300**
- Zvyšková objemová vlhkosť musí byť max. 4 %.
- Drevo musí byť čisté a suché a zbavené živice a ošetrované penetráciou **PENECO S 1300**
- Kovový povrch ošetríte náterom vhodného antikorózneho základu (najlepšie **SINEPOX S 2300** alebo **SINEPOX S 2300 HB**)
- Farba nie je vhodná na nátery hladných, kletovaných alebo leštených betónových podkladov. V tomto prípade je nutné betón zdrsníť (prebrúsením, brokovaním aj.)
- Teplota podkladu: min. +15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom.
- **Maximálna teplota podkladu je +25 °C.**
Nevytvrdnutú kompozíciu možno z povrchu náradia umyť Riedidlom **SINEPOX S 6300** alebo acetónom.

TUŽENIE:

Zložka A : Zložka B

pomer hmotnostný

100 : 26

pomer objemový

100 : 38,5

SINEPOX S 2322

Dvojsložková epoxidová vrchná farba matná



SPOTREBA: 8-9 m² z 1 kg natuženej zmesi, tj. spotreba 125-111 g/m² (pri suchej hrúbke 40 µm).
Praktická spotreba závisí na drsnosti povrchu, nasiakavosti a zvolenej aplikačnej metóde.

APLIKAČNÉ POMÔCKY: štetec, valček, striekanie vzduchové i AIRLESS.

SPRACOVANIE

Príprava zmesi:

Optimálna teplota oboidvoch zložiek pred spracovaním je +15°C. Náterová hmota **SINEPOX S 2321** (zložka A) sa najskôr dôkladne premieša tak, aby sa , aby sa uviedli do pohybu všetky akékoľvek sedimentované plnivé. Tvrdidlo (zložka B) pridávajúte za stáleho miešania k farbe podľa tužiaceho pomeru a dôkladne premiešajte aspoň 3-5 minút (pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina. K miešaniu väčšieho množstva je vhodné použiť elektrické miešadlo s vretenovou špirálou a nastaviteľnými otáčkami. Až potom môžete riediť.

Riedidlo SINEPOX S 6300 dokonale vmiešajte do natuženej zmesi.

Spracovateľnosť natuženej zmesi s tužidlom: 6 hodín pri +20 °C

Najnižšia doporučená teplota spracovania: +15 °C

Pretierateľnosť: 24 hodín pri teplote +20 °C

Vytvrdnutie pre pochôdnosť: 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdnutie: 7 dní pri teplote +20 °C. Až po tejto dobe je možné náter vystaviť plného prevádzkovému zaťaženiu.

Aplikácia náterovej hmoty:

Natuženú a nariadenú náterovú hmotu nanášajte valčekom, štetcom alebo striekaním na pripravený podklad. **Nie je prípustné náterovú hmotu aplikovať pri teplote podkladu vyššej ako +25 °C.**

Nepoužívať na:

- mokré a nevyzreté betónové povrchy, nesúdržné povrchy, povrchy ošetrované vodou riediteľným náterom alebo nitro farbou.
 - strojovo hladené povrchy, kletované povrchy. Tu je nutná pred úprava povrchu – viď vyššie.
- Presúšať je možné najskôr po odtečení rozpúšťadiel (cca po 50 minútach od naniesenia). Teplota presušania nemôže prekročiť +60 °C (doba presušania pri tejto teplote je 1 hodina). Nepoužívajte naftové ani propán butánové horáky. V priebehu zasychania je nutné zabezpečiť dostatočné vetranie.

UPOZORNENIE: Epoxidové nátery nie sú odolné proti ÚV žiareniu (v exteriéri žltnú a matnejú), preto nie sú vhodné pre nátery vystavené poveternostným vplyvom.

Pri náteroch bazénov postupujte nasledovne: Plochy, ktoré budú pod vodou a úzky pás nad predpokladanou hladinou vody (cca 5-10 cm, tzn. časť, ktorá bude síce nad vodou, ale pri bežnom používaní bazénu pravidelne ostrekovaná a zaplavovaná vodou) natrite epoxidovým emailom **SINEPOX S 2322** (odoláva takémuto zaťaženiu lepšie ako polyuretán) a plochu, ktorá bude vystavená len poveternostným vplyvom (priamemu slnečnému žiareniu) a nie trvalejšiemu zaťaženiu vodou natrite dvojsložkovým polyuretánovým emailom **SINEPUR U 2054**.

SINEPOX S 2322

Dvojzložková epoxidová vrchná farba matná



NÁTEROVÝ SYSTÉM:

príklad aplikácie na oceľ

Výrobok je používaný pre interiérové náterové systémy pre vysoké chemické a korózne zaťaženie a s dlhou dobou životnosti. Náterový systém pre korózne zaťaženie C 4 a životnosť náteru H (viac ako 15 rokov) označovaný podľa príslušnej normy ISO 12944-5/S 4.21 - EP/EP, vhodný pre oceľové konštrukcie:

Tryskanie podkladu na Sa 2 $\frac{1}{2}$ podľa normy ISO 8501-1.

2 x náter **SINEPOX S 2300**, každý o hrúbke 50 μ m suchej vrstvy

1 x náter **SINEPOX S 2636** alebo **SINEPOX S 2630**, hrúbka 60 μ m suchej vrstvy

2 x náter **SINEPOX S 2321**, každý o hrúbke 40 μ m suchej vrstvy

Zasychanie je možné urýchliť presúšaním. Teplota do +60°C. K dokonalému vytvrdnutiu náterového systému dochádza za 7 dní pri teplote +20°C. Presušanie je možné najskôr po odtečení rozpúšťadiel (cca po 30 minútach od ukončenia aplikácie). Nepoužívajte naftové ani propanbutánové horáky.

Typická aplikácia na drevo, omietky v interiéroch, minerálne podklady (betón):

1. Penetrácia **PENECO S 1300**

2. Tmelenie polyesterovým alebo epoxidovým tmelom (krok 2-5 len pri vyrovnávaní nerovností)

3. Brúsenie brúsnym papierom č. 240-280

4. 1x podkladová dvojzložková farba **SINEPOX S 2311**

5. Brúsenie brusným papierom č. 280-320

6. 1-2 x epoxidový dvojzložkový email **SINEPOX S 2321**

BALENIE: sety 1,4 kg, 5 kg, 10 kg. Iné obaly je možno dohodnúť s výrobcom.

Štandardná dodávka je s tvrdidlom **SINEPOX S 7300**.

SKLADOVANIE: Skladujte v tesne uzatvorenom, neporušenom originálnom obale na suchom, chladnom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +15 až +25°C. Chráňte pred teplom, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov, krmív a liekov. Skladujte mimo dosah detí.

ZÁRUČNÁ DOBA: 36 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

SINEPOX S 2322

Dvojzložková epoxidová vrchná farba matná



BEZPEČNOST:

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku.

Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc: viď etiketa a bezpečnostný list (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

UPOZORNENIE:

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú na základe našich najlepších znalostí, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktických skúseností. A však vzhľadom k tomu, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné, než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté chybnou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako doporučených, použitím po dobe skladovateľnosti. Pre ďalšie dokumenty ako Certifikát, Vyhlásenie o vlastnostiach/zhode, Karta bezpečnostných údajov a od. Kontaktujte výrobcu popr. dodávateľa tohto produktu. Výrobcom je STACHEMA CZ s.r.o., Hasičská 1, 280 02, Kolín-Zibohlavý, IČ: 46353747

Dátum revízie: 9.5.2019 predchádzajúce vydania sa strácajú platnosť