



VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

V súlade s prílohou III k Nariadeniu Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011
v znení delegovaného Nariadenia Komisie (EÚ) č. 574/2014

STACHEMENT® SR 100

č. 1010114

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

EN 934-2:T2 //232

Zamýšľané použitie/ použitia:

Plastifikačná prísada do betónu

Výrobca:
STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka, SK
IČO: 35813491

Systém(y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 2+

Harmonizovaná norma:

EN 934-2:2009 + A1: 2012

Notifikovaný subjekt:

Notifikovaná osoba č. 1301 TSUS vykonal počiatočnú inšpekciu v mieste výroby a systému riadenia výroby vo výrobnom závode a na základe priebežného dohľadu v súlade so systémom 2 + vydala certifikát zhody systému riadenia výroby:

1301 – CPR – 0002

Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Systém posudzovania	Harmonizované technické špecifikácie
Obsah chloridov rozpustných vo vode (Cl^-)	$\leq 0,10\%$ z hmotnosti prísady	Systém 2+	EN 934-2+ A1
Korozivnosť	Obsahuje iba zložky uvedené v prílohe A1 normy EN 934-1:2008		v zmysle STN EN 934-1, čl. 5.1 bez testu korozívnosti
Obsah alkálií (Na_2O ekvivalent)	$\leq 7\%$ z hmotnosti prísady		EN 934-2+ A1
Zníženie obsahu vody (pri rovnakej konzistencii)	v skúšobnej zmesi o $\geq 5\%$ v porovnaní s kontrolou zmesou		EN 934-2+ A1
Pevnosť v tlaku – po 7 dňoch (pri rovnakej konzistencii)	skúšobná zmes $\geq 110\%$ kontrolnej zmesi		EN 934-2+ A1

Podstatné vlastnosti	Parametre	Systém posudzovania	Harmonizované technické špecifikácie
Pevnosť v tlaku – po 28 dňoch (pri rovnakej konzistencii)	skúšobná zmes $\geq 110\%$ kontrolnej zmesi		EN 934-2+ A1
Obsah vzduchu v čerstvom betóne (pri rovnakej konzistencii)	skúšobná zmes $\leq 5\%$ z objemu zmesi nad kontrolnou zmesou		EN 934-2+ A1
Nebezpečné látky	Vid. KBU		-

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu. Odporúčané dávkovanie je 0,2 – 2,0% z hmotnosti cementu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

V Rovinke, 09.03.2022



.....
Ing. Martin Dováľ, PhD.
Výkonný riaditeľ