

SINEPOX S 2311

Dvojzložková epoxidová podkladová farba



POUŽITIE

Dvojzložková epoxidová podkladová farba (medzivrstva) na minerálne podklady vhodná na zhotovovanie základných náterov nekovových predmetov, dreva, drevovláknitých dosiek, omietok, muriva, betónu a pod. Je vhodná aj na zhotovenie podkladových (plniacich, medzivrstvových) náterov v náterových systémoch na kovy. Vyznačuje sa priaznivou chemickou a mechanickou odolnosťou, má výbornú príľnavosť a oteruvzdornosť, veľmi dobré krycie vlastnosti náteru. Jednoduchá a ľahká aplikácia. Pri zostavovaní náterových systémov odporúčame riadiť sa skladbou podľa normy ČSN EN ISO 12944-5.



PRÍPRAVA POVRCHU

Betónový podklad musí byť pevný, súdržný a zbavený prachu, mastnoty a iných nečistôt obrúsením alebo opieskovaním. Podklad musí byť vyzretý po dobu min. 28 dní. Zvyšková objemová vlhkosť musí byť max. 4%. Minimálna pevnosť v odtrhu 1,5 MPa. Drevo musí byť čisté a suché a zbavené živíc. Kovový povrch ošetrený náterom vhodného antikorózneho základu (najlepšie SINEPOX S 2300 alebo SINEPOX S 2300 HB). Farba nie je vhodná na nátery hladných, gletovaných alebo leštených betónových podkladov. V tomto prípade je nutné betón zdrsniť (prebrúsenie, brokovanie a i.).

Teplota podkladu: min. **15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom.**

Nevytvrdnutú kompozíciu možno z povrchu náradia umyť riedidlom SINEPOX S 6300 alebo Lignofix riedidlo S 6300, prípadne acetónom.

TUŽENIE

Zložka A : zložka B

pomer hmotnostný

100 : 12

pomer objemový

100 : 22

SPOTREBA

6-9 m² z 1kg natuženej zmesi, t.j. spotreba 142-125 g/m² (pri suchej hrúbke 40µm).

Praktická spotreba je závislá na drsnosti, príp. nasiakavosti podkladu a zvolenej aplikačnej metóde.

APLIKAČNÉ POMÔCKY

štetec, valček, striekanie vzduchové, AIRLESS.

SPRACOVANIE

Príprava zmesi:

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je + 15°C až + 20 °C. Náterová hmota **SINEPOX S 2311** (zložka A) sa najprv dôkladne rozmieša, aby sa rovnomerne rozptýlili prípadné sedimentované plnivé.

Tvrdidlo (zložku B) pridávajú za stáleho miešania k farbe podľa tužiaceho pomeru a dôkladne premiešajte aspoň 3-5 minút (pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina. Na miešanie väčšieho množstva je vhodné použiť elektrickú vŕtačku s vretenovým miešadlom a nastaviteľnými otáčkami. Až potom môžete riediť riedidlom **SINEPOX S 6300** alebo **Lignofix riedidlom S 6300**. Dokonale vmiešajte riedidlo do natuženej zmesi.

Spracovateľnosť natuženej zmesi s tužidlom: 6 hodín pri +20 °C

VLASTNOSTI:

Usadzovanie: pripúšťa sa rozmiešateľný sediment

Vzhľad: viskózna kvapalina vo farbe použitého pigmentu

Obsah sušiny: < 78% hm.

Hustota: 1,8 - 2,0 g/cm³

VOC: 380 g/l

VOC natužená zmes: 386 g/l

STACHEMA CZ s.r.o.

Divízia Priemyslové lepidlá

Pod Sídlištěm 3, 636 00 Brno

tel.: +420 548 216 591

brno@stachema.cz

www.stachema.cz

SINEPOX S 2311

Dvojzložková epoxidová podkladová farba



Farebný odtieň: 0100 - biely, 0110 - sivý nenormalizovaný

Najnižšia odporúčaná teplota spracovania: +15 °C.

Pretierateľnosť: 24 hodín pri teplote + 20 °C

Vytvrdenie pre pochôdznosť: 24 hodín pri teplote + 20 °C.

Plné vytvrdenie: 7 dní pri teplote +20 °C. Až po tejto dobe je možné vystaviť náter plnému prevádzkovému zaťaženiu.

Aplikácia náterovej hmoty:

Natuženú a prípadne nariadenú náterovú hmotu nanášajte valčekom, štetcom alebo striekaním na pripravený podklad. Riedidlo vmiešavajte až dokonalom zmiešaní náterovej hmoty s tvrdidlom.

Nepoužívať na:

mokrú a nevyzreté betónové povrchy, nesúdržné povrchy, povrchy opatrené vodouriediteľným náterom alebo nitrofarbou, na strojovo hladené povrchy či gletované povrchy. Tu je nutná predúprava povrchu napríklad brúsením alebo brokovaním. Dosúšať je možné najskôr po vypychaní rozpúšťadiel (cca po 2 hodinách od nanesenia). Teplota dosušania nesmie prekročiť +90 °C (doba dosušania pri tejto teplote je 1 hodina). Počas aplikácie a do plného vytvrdenia je nutné zaistiť dostatočné vetranie.

NÁTEROVÝ SYSTÉM- príklad aplikácie na drevo, cementové omietky, murivo alebo betón:

1x **penetrácia PENECO S 1300** riediť 20-30% hm. vztiahnuté na natuženú zmes, **riedidlo SINEPOX S 6300** alebo **Lignofix riedidlo S 6300**

1x náter **SINEPOX S 2311**, riedenie 5-10% hm. vztiahnuté na natuženú zmes, **riedidlo SINEPOX S 6300** alebo **Lignofix riedidlo S 6300**

Suchá hrúbka vrstvy 40-50 µm. Spotreba 142 - 125 g/m².

1-2x vrchný náter SINEPOX S 2321 alebo **SINEPOX S 2322**, riedenie 0-5% hm. vztiahnuté na natuženú zmes, **riedidlo SINEPOX S 6300** alebo **Lignofix riedidlo S 6300**

Suchá hrúbka každej vrstvy 40-50 µm. Spotreba 117 g/m². Jednotlivé vrstvy sa nanášajú po 24 hodinách.

BALENIE

sety 1,12 kg, 5 kg, 10 kg. Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

SKLADOVANIE

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, chladnom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +15 až + 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom.

Uchovávať mimo dosahu potravín, nápojov, krmív a liekov. Skladujte mimo dosahu detí.

UPOZORNENIE

Informácie uvedené v tomto technickom liste sa opierajú o naše najlepšie znalosti, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktické skúsenosti. Avšak, vzhľadom k tomu, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné ako za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté zlou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako odporúčaných, použitím po dobe skladovateľnosti.

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku.

Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvá pomoc a nakladanie s odpadom vid' etiketa a Karta bezpečnostných údajov: www.stachema.sk

SINEPOX S 2311

Dvojzložková epoxidová podkladová farba



ZÁRUČNÁ DOBA

36 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

Dátum revízie: 06.10.2021 (Vydáním tohoto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

ISO 9001

Distribútor v SR:

STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180
900 41 Rovinka, SR
Tel.: 00421-2-45985500
stachema@stachema.sk
www.stachema.sk