

CHS-EPOXY 455

Epoxidová živica



POUŽITIE

Na výrobu kompozitných a impregnačných materiálov, na zalievanie, odlievanie v rôznych odvetviach priemyslu. Ako príklady použitia možno spomenúť prípravu polymérny, polymérny betónu, tmelov, stierok, chemických kotiev a lepidiel. Živicu tiež možno použiť na laminovanie. Vytvrdzuje sa vhodnými tvrdidlami pri normálnej alebo mierne zvýšenej teplote (30-60 °C). Po vytvrdnutí zostáva živica transparentná. Pri použití výrobku ako spojiva na výrobu stavebného alebo iného stanoveného výrobku musí užívateľ brať na vedomie splnenie legislatívnych podmienok uvedenia konečného výrobku na trh a spôsobu jeho použitia.

PRÍPRAVA PODKLADU

Povrch musí byť suchý, čistý, odmastený a zbavený mechanických nečistôt (prach po brúsení atď.), najlepšie mierne zdrsnený. Odporúčaná teplota podkladu je +15 až +25 °C pri max. 60% relatívnej vlhkosti vzduchu.

NÁVOD NA POUŽITIE

Balenie setu 770 g CHS-EPOXY 455-je pripravené v presnom pomere živice (zložka A) a TVRDIDLA P 11 (zložka B) na jednoduchú prípravu. Pri použití alternatívnych tvrdidiel alebo pri spracovaní menšieho množstva je potrebné dávkovať zložky v predpísanom pomere. Nanášanie kompozície začnite cca 10 minút po dokonalom zmiešaní oboch zložiek. Spracovateľnosť natuženej zmesi s TVRDIDLOM P 11 (zložka B) je cca 40 minút pri +20 °C. Optimálna teplota zložiek pred spracovaním je +15 až +20 °C. Lepené plochy fixujte cca 2 až 4 hodiny. Živica ani natužená zmes pred aplikáciou nemôže byť zriedená prídavkom akéhokoľvek rozpúšťadla či riedidla.

VLASTNOSTI

Vzhľad:	číra, žltkastá viskózná kvapalina
Hustota (pri +20 °C):	> 1,16 g.cm ⁻³
Viskozita (pri +25 °C):	> 20 mPa.s
Obsah epoxidových skupín (mol.kg ⁻¹):	4,3-4,8
Epoxidový hm. ekvivalent (g.mol ⁻¹):	208-232

Neobsahuje VOC.

TUŽENIE

CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo P 11	100 : 10	100 : 12,2
CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo T 0492	100 : 22	100 : 27
CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo T 0503	100 : 43	100 : 50
CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo AN 2609	100 : 34	100 : 37
CHS-Epoxy 455 : Tvrdidlo AN 2712	100 : 43	100 : 50

pomer hmotnostný

pomer objemový

SPRACOVANIE

Tvrdidlo P 11 je rýchle tvrdidlo s kratšou dobou spracovateľnosti. Vyznačuje sa povrchovým dolepom po vytvrdnutí. Dolep možno odstrániť omytím vodou alebo 3 % roztokom kyseliny citrónovej. Vytvrdnutá kompozícia zostáva transparentná. Odporúčaná teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20 °C.

CHS-EPOXY 455

Epoxidová živica



Doba rôsolovania: 20–30 min. pri +20 °C (podľa pripraveného množstva)
Vytvrdenie: 24 hodín pri teplote +20 °C na manipuláciu
Plné vytvrdenie: 7 dní pri teplote +20 °C
1–2 dni pri +20 °C a dotvrdenie 3 dni pri +50 až +60 °C (infražiarič)
uzatvorené nádoby: po 7 dňoch vytvrdenia sa dotvrďuje pri teplote +20 °C
naplnením nádoby vlažnou vodou, ktorej teplota sa postupne zvýši až na +60 °C a udržuje sa 2–3 dni.

Tvrdidlo TELALIT 0492 znižuje vývin tepla pri reakcii, preto je vhodné na predĺženie doby spracovania.

Kompozit je transparentný a bez dolepu.

Doba rôsolovania: 50–80 minút pri +20 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdenie: 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdenie: 7 dní pri teplote +20 °C

Tvrdidlo TELALIT 0503 znižuje vývin tepla pri reakcii, preto je vhodné na spracovanie väčšieho množstva živice.

Vytvrdená kompozícia je zafarbená do žltá a bez dolepu.

Doba rôsolovania: 45–70 min pri +20 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdenie: 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdenie: 7 dní pri teplote +20 °C

Na iné použitie ako je výroba stanovených výrobkov možno tiež:

Tvrdidlo AN 2609 je rýchle tvrdidlo vhodné na vytvrzovanie pri zníženej teplote (do 5 °C). Vzhľadom k zvýšenej reaktivite nie je vhodné na vytvrzovanie čistých živíc vo väčšom množstve. Živicu je potrebné vrstviť.

Vytvrdená kompozícia je transparentná a bez dolepu.

Doba rôsolovania: 20–35 minút pri +20 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdenie: 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdenie: 5 dní pri teplote +20 °C

Tvrdidlo AN 2712 je rýchle tvrdidlo vhodné na vytvrzovanie pri zníženej teplote (do 5 °C). Vzhľadom k zvýšenej reaktivite nie je vhodné na vytvrzovanie čistých živíc vo väčšom množstve. Živicu je potrebné vrstviť.

Vytvrdená kompozícia je žltkastá, číra a bez dolepu.

Doba rôsolovania: 15–25 minút pri +20 °C (podľa pripraveného množstva)

Vytvrdenie: 24 hodín pri teplote +20 °C

Plné vytvrdenie: 5 dní pri teplote +20 °C

UPOZORNENIE

Pri aplikácii je nutné zabezpečiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu opravovaného predmetu (rosný bod). Vetraním je nutné obmedziť prípadný výskyt kyslých plynov a pár (napr.: CO₂), ktoré reagujú s tužidlom a zabraňujú dokonalému vytvrdeniu materiálu. Natužením veľkého množstva živice dochádza k vývinu tepla a tým k skráteniu doby spracovateľnosti!

Výška odliatku nemôže presiahnuť **20 mm!** Väčšie odliatky je nutné zhotovovať po vrstvách. Odvod tepla je možno zlepšiť prídavkom vhodného plniva, napr. suchého kremenného piesku.

Nevytvrdenú kompozíciu možno z povrchu náradia umyť Riedidlom **SINEPOX S 6300** alebo **Lignofix S 6300** prípadne acetónom. Vytvrdenú kompozíciu možno odstrániť len mechanicky. Pre zvýšenie teploty vytvrzovania nepoužívajte naftové alebo propanbutánové horáky. Odporúča sa použitie infražiariča.

CHS-EPOXY 455

Epoxidová živica



BALENIE

Set 770 g v sete Tvrdidlo P11 (zložka B)

Priemyselné balenie: 10 kg, 50 kg, k priemyselnému baleniu je nutné objednávať tvrdidlá samostatne.

Iné obalové varianty je možné dohodnúť s výrobcom.

SKLADOVANIE

Skladujte v tesne uzatvorenom, neporušenom originálnom obale na suchom, chladnom, dobre vetranom a zatiienenom mieste. Teplota skladovania +15 až +25°C. Chráňte pred horúcim, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, krmív a liekov. Skladujte mimo dosah detí.

ZÁRUČNÁ DOBA

36 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

BEZPEČNOSŤ

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvá pomoc: viď etiketa a Bezpečnostný list výrobku (na stiahnutie www.stachema.sk).

UPOZORNENIE

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú založené na našich najlepších znalostiach, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktických skúseností. A však vzhľadom k tomu, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iného ako za kvalitu výrobu ako takú. Neručíme za chyby vzniknuté chybnou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako doporučených, použitím po dátume skladovania. Pre ďalšie dokumenty ako Certifikát, Vyhlásenie o parametroch, Bezpečnostný list a pod. kontaktujte výrobcu popr. dodávateľa tohoto produktu. Spoločnosť STACHEMA CZ je držiteľom certifikátu Riadenia kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Riadenia systému životného prostredia ČSN EN ISO 14001.

Revízia 21.5.2020 predchádzajúce vydanie sa stáva neplatným