

EPROSIN T 02 liací

Dvojzložková epoxidová liaca plastmalta



POUŽITIE

EPROSIN T02 liaci – šedá dvojzložková epoxidová plastmalta, ktorá sa dodáva v sete s tvrdidlom (zložka A + zložka B): Pomer zložiek v sete zodpovedá tužiacemu pomeru. Používa sa v stavebníctve ako liaca plastmalta na zalievanie betónových plôch a vozoviek, mostných ložísk, pätiiek zvodidiel zábradlia, muriva, betónových chodníkov, na zhotovovanie prefabrikátov a sanácií podláh s veľkým mechanickým namáhaním atď. Tmel ani natužená zmes sa pred aplikáciou nemôžu riediť.

PRÍPRAVA POVRCHU

Betónový podklad musí byť súdržný (pevnosť v ťahu povrchových vrstiev min. 1,5 MPa), vyzretý (starý min. 28 dní), suchý (max. 4% zostatkovej relatívnej vlhkosti), čistý, odmastený, zbavený nesúdržných častí a mechanických nečistôt (prach po brúsení atď), najlepšie zdrsený či brokovaný. Pri aplikácii je nutné zabezpečiť také podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (min. o 3 °C vyššia teplota ako je rosný bod).

Teplota podkladu: min. + 5 °C.

VLASTNOSTI

Vzhľad:	šedá tekutá hmota
Objemová hmotnosť:	> 1 850 kg/m ³
Pevnosť v tlaku po 24 hodinách:	> 60 MPa (pri + 20 °C)
Pevnosť v tlaku po plnom vytvrdnutí:	> 85 MPa (pri + 20 °C)
Elektro izolačný odpor:	> 20 GΩ
Prídržnosť k podkladu:	> 3 MPa (porušenie v betóne)
Odolnosť proti pôsobeniu chemických rozmrazovacích látok:	0 g/m ² po 150 cykloch (metóda C)
Bez zápachu	
Bez zmrštenia	

TUŽENIE

Zložka A: zložka B = 100 : 2,89 (hmotnostný pomer)

SPOTREBA

1,85 kg/m² pri hrúbke vrstvy 1 mm

SPRACOVANIE

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20 °C. Samostatne premiešať zložku A (cca 1 min.) a zložku B zľahka pretrepať. Následne do zložky A dôkladne vmiešať zložku B (celé balenie zložiek A + B, prípadne odvážiť požadované množstvo jednotlivých zložiek A + B v predpísanom hmotnostnom pomere). Pri miešaní je nutné obmedziť vmiešanie vzduchu do hmoty voľbou vhodného miešadla a dobou miešania. Premiešanie oboch zložiek sa realizuje mechanicky napr. nízko otáčkovou elektrickou vrtačkou so špirálovým miešadlom.

Nevytvrdnutú kompozíciu možno z povrchu náradia umyť prípravkom LEAQUID 5, prípadne acetónom.

Vytvrdnutú kompozíciu možno z povrchu odstrániť len mechanicky.

Dodávané tvrdidlo (zložka B) je odporúčané na vytvrdzovanie v teplotách nad +5 °C. Pri reakcii s tvrdidlom (zložka B) dochádza k vývinu reakčného tepla. Tvrdidlo (zložka B) sa vyznačuje miernym dolepom na povrchu kompozície po vytvrdnutí. Dolep možno odstrániť opakovaným omytím vodou, 3% roztokom kyseliny citrónovej alebo octovej.

EPROSIN T 02 liací

Dvojzložková epoxidová liaca plastmalta



Doba spracovania: 45 minút pri +20 °C pri množstve 150 g
cca 15 min. pri +20 °C pri natužení celého setového balenia zložiek A + B (25,75 kg)
Doba spracovateľnosti klesá s rastúcou teplotou a zvyšujúcim a množstvom spracovanej zmesi.
Najnižšia odporúčaná teplota spracovania: +5 °C (pri tejto teplote je predpísaná min. hrúbka liatej vrstvy 15 mm
a teplota zložiek A + B min. +15 °C)
Vytvrdenie: 24 hodín pri teplote +20 °C
Plné vytvrdenie: 7 dní pri teplote +20 °C
Vzhľadom k svojej zvýšenej reaktivite vo väčšom objeme nie je vhodné odlievanie vo vrstvách väčších ako 30 mm.
Väčšie odliatky je nutné zhotovovať po častiach (vo vrstvách).

UPOZORNENIE

Pri aplikácii je nutné zabezpečiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu podkladu aj epoxidovej plastmalty (min. o 3 °C vyššia teplota ako je rosný bod). Vetraním je nutné obmedziť prípadný výskyt kyslých plynov a pár (napr. CO₂), ktoré reagujú so zložkou B a znemožňujú dokonalé vytvrdenie materiálu. Zmiešaním veľkého množstva zložiek A + B dochádza k vývinu väčšieho reakčného tepla a tým ku skráteniu doby spracovateľnosti. Hrúbka vrstvy nemôže presiahnuť 30 mm. Na aplikácie materiálu EPROSIN T02 liací v obmedzených hrúbkach (30 mm) nemôže teplota podkladu presiahnuť + 20 °C. Väčšie odliatky či opravy je nutné vykonávať po vrstvách max. 30 mm. Nevytvrdenú kompozíciu možno z povrchu náradia umyť prípravkom LEAQUID 5, prípadne acetónom. Vytvrdenú kompozíciu možno z povrchu odstrániť len mechanicky.

TYPICKÁ APLIKÁCIA

Aplikácia EPROSIN T02 liací – naliať a nerezovým hladítkom či špachtľou murárskym spôsobom dorovnať. Povrch ihneď uhladiť hladítkom či špachtľou namáčaných v prípravku LEAQUID 5 alebo v acetóne. Prípravok LEAQUID 5 ani acetón v žiadnom prípade nepoužívať ako riedidlo jednotlivých zložiek ani natuženej kompozície. Výrobca ponúka technickú pomoc pri spracovaní výrobku priamo na stavbe.

BALENIE

Sety 13,4 a 25,75 kg (zložka A + zložka B). Iné obaly je možné dohodnúť s výrobcom.

SKLADOVANIE

Skladujte v tesne uzatvorenom, neporušenom originálnom obale na suchom, chladnom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +10 až +25°C. Chráňte pred horúcim, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, krmív a liekov. Skladujte mimo dosah detí.

ZÁRUČNÁ DOBA

36 mesiacov pri dodržaní skladovacích podmienok.

BEZPEČNOSŤ

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvá pomoc: viď etiketa a Bezpečnostný list výrobku (na stiahnutie www.stachema.sk).

EPROSIN T 02 liací

Dvojjložková epoxidová liaca plastmalta



UPOZORNENIE

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú založené na našich najlepších znalostiach, podložené výsledkami laboratórnych testov a praktických skúseností. A však vzhľadom k tomu, že výrobok je často používaný mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iného ako za kvalitu výrobu ako takú. Neručíme za chyby vzniknuté chybnou aplikáciou, použitím iných riedidiel ako doporučených, použitím po dátume skladovania. Pre ďalšie dokumenty ako Certifikát, Vyhlásenie o parametroch, Bezpečnostný list a pod. kontaktujte výrobcu popr. dodávateľa tohoto produktu. Spoločnosť STACHEMA CZ je držiteľom certifikátu Riadenia kvality ČSN EN ISO 9001 a certifikátu Riadenia systému životného prostredia ČSN EN ISO 14001.

Revízia 6.8.2019 predchádzajúce vydanie sa stáva neplatným