



## VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

V súlade s prílohou III k Nariadeniu Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011  
v znení delegovaného Nariadenia Komisie (EÚ) č. 574/2014

### VIBROPOR® H

č. 1014010

Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

**EN 934-2:T2 //203**

Zamýšľané použitie/ použitia:

**Plastifikačná prísada do betónu  
EN 934-2:2009 + A1: 2012**

Výrobca:

**STACHEMA Bratislava a.s.  
Železničná 714/180, 900 41 Rovinka, SK  
IČO: 35813491**

Systém(y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

**Systém 2+**

Harmonizovaná norma:

**EN 934-2:2009 + A1:2012**

Notifikovaný subjekt:

**Notifikovaná osoba č. 1301 TSUS vykonala počiatočnú inšpekciu v mieste výroby a systému riadenia výroby vo výrobnom závode a na základe priebežného dohľadu v súlade so systémom 2 + vydala certifikát zhody systému riadenia výroby č.:**

**1301 – CPR – 0002**

Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Systém posudzovania	Harmonizované technické špecifikácie
Obsah chloridov rozpustných vo vode (Cl <sup>-</sup> )	≤ 0,10% z hmotnosti prísady	Systém 2+	EN 934-2+A1
Korozívnosť	Obsahuje iba zložky uvedené v prílohe A1 normy EN 934-1:2008		v zmysle STN EN 934-1, čl. 5.1 bez testu korozívnosti
Obsah alkálií (Na <sub>2</sub> O ekvivalent)	≤ 7% z hmotnosti prísady		EN 934-2+A1
Zníženie obsahu vody (pri rovnakej konzistencii)	v skúšobnej zmesi o ≥ 5 % v porovnaní s kontrolnou zmesou		EN 934-2+A1
Pevnosť v tlaku – po 7 dňoch (pri rovnakej konzistencii)	skúšobná zmes ≥ 110 % kontrolnej zmesi		EN 934-2+A1

Pevnosť v tlaku – po 28 dňoch (pri rovnakej konzistencii)	skúšobná zmes $\geq 110$ % kontrolnej zmesi		EN 934-2+A1
Obsah vzduchu v čerstvom betóne (pri rovnakej konzistencii)	skúšobná zmes $\leq 2$ % z objemu zmesi nad kontrolnou zmesou		EN 934-2+A1
Nebezpečné látky	Vid'. KBU		-

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa, v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011, vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu. Odporúčané dávkovanie je 0,4- 1,5% z hmotnosti cementu.

Podpísal za a v mene výrobcu:

V Rovinke, 12.12.2023



.....  
Ing. Martin Dovál, PhD.  
Výkonný riaditeľ